

TEU FLB

CHARIOT ÉLEVATEUR ÉLECTRIQUE CROSSOVER

Chariot élévateur lithium-ion
sur châssis à combustion



2 - 3.5 T
FLB20 / FLB25 / FLB30 / FLB35

TEU



**FLB
Series**

TEU CHARIOT ÉLÉVATEUR CROSSOVER AVEC BATTERIE AU LITHIUM

La puissance d'un chariot élévateur diesel.
L'efficacité d'un chariot élévateur électrique.

Les chariots élévateurs crossover TEU FLB combinent le meilleur de deux mondes : la conception robuste et la garde au sol élevée des chariots élévateurs diesel classiques avec la technologie à faibles émissions et à haut rendement énergétique des chariots élévateurs électriques modernes.

Il en résulte un type de chariot élévateur polyvalent qui convainc aussi bien sur les surfaces pavées que sur les terrains plus difficiles.







Vos avantages en un coup d'œil :

- Conception crossover : **garde au sol accrue** et construction robuste pour les applications qui poussent les chariots élévateurs électriques conventionnels à leurs limites.
- Technologie lithium-ion moderne : **recharge rapide**, sans entretien et avec une puissance de sortie élevée et constante.
- Faibles émissions et économique : pas d'émissions polluantes, **faibles coûts d'exploitation** et idéal pour une utilisation en intérieur et en extérieur.
- Grande disponibilité : **recharges intermédiaires** possibles à tout moment, parfait pour une utilisation intensive et le travail en plusieurs équipes.
- **Performances stables** : performances de levage et de conduite constantes tout au long de l'utilisation.
- Ergonomie et sécurité : **poste de conduite confortable**, commandes intuitives et **visibilité optimale**.

TEU

Les chariots élévateurs crossover TEU FLB sont la solution idéale pour les entreprises qui souhaitent allier une grande robustesse à une technologie d'entraînement moderne et durable.



	2.0 t FLB20
	2.5 t FLB25
	3 t FLB30
	3.5 t FLB35

Technologie lithium-ion

Capacité de batterie 80 V

pour usage intérieur et extérieur

grosse Bodenfreiheit



FLB
Series

ÉQUIPEMENT HAUT DE GAMME

TEU

Un équipement de série généreux est la norme chez TEU !

Équipement standard

- Mât triplex à levée libre 4700 mm
- Batterie lithium-ion 80 V / 280 Ah
- Chargeur 80 V / 70 A
- 4 circuits hydrauliques
- Déplacement latéral
- Fourches 1200 mm
- Pneus superélastiques à l'avant et à l'arrière
- Toit/pare-brise + essuie-glaces
- Rétroviseur panoramique
- Éclairage de sécurité Blue Light
- Phares de travail LED
- Gyrophare



Pare-brise avec essuie-glace et toit en plexiglas, inclus d'usine !

Les chariots élévateurs crossover TEU FLB convainquent dès leur sortie d'usine grâce à leur équipement de série haut de gamme exceptionnellement complet.



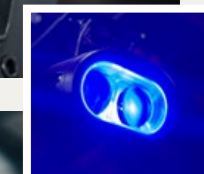
L'état du véhicule toujours sous les yeux grâce au tout nouvel écran couleur numérique. De série sur les modèles FLB.



Les chariots élévateurs TEU FLB sont équipés de série de quatre circuits hydrauliques, y compris un déplacement latéral. Ils sont ainsi immédiatement prêts à accueillir divers accessoires et permettent un travail précis et efficace sans équipement supplémentaire.

Roulez en toute sécurité dès la sortie d'usine : l'équipement de sécurité comprend un Blue Spot, un gyrophare, de puissants projecteurs de travail à LED et un rétroviseur panoramique.

Ces éléments augmentent la visibilité, améliorent la perception dans l'environnement et contribuent à un environnement de travail sécurisé.



Il n'y a pas plus simple : ouvrez le bouchon du réservoir, branchez le chargeur, et c'est tout !



15 cm de garde au sol !

Grande garde au sol grâce aux grandes roues. Idéal pour une utilisation combinée en extérieur sur des sols irréguliers et des marches.



Les instruments et les leviers clairement agencés garantissent un travail ergonomique.

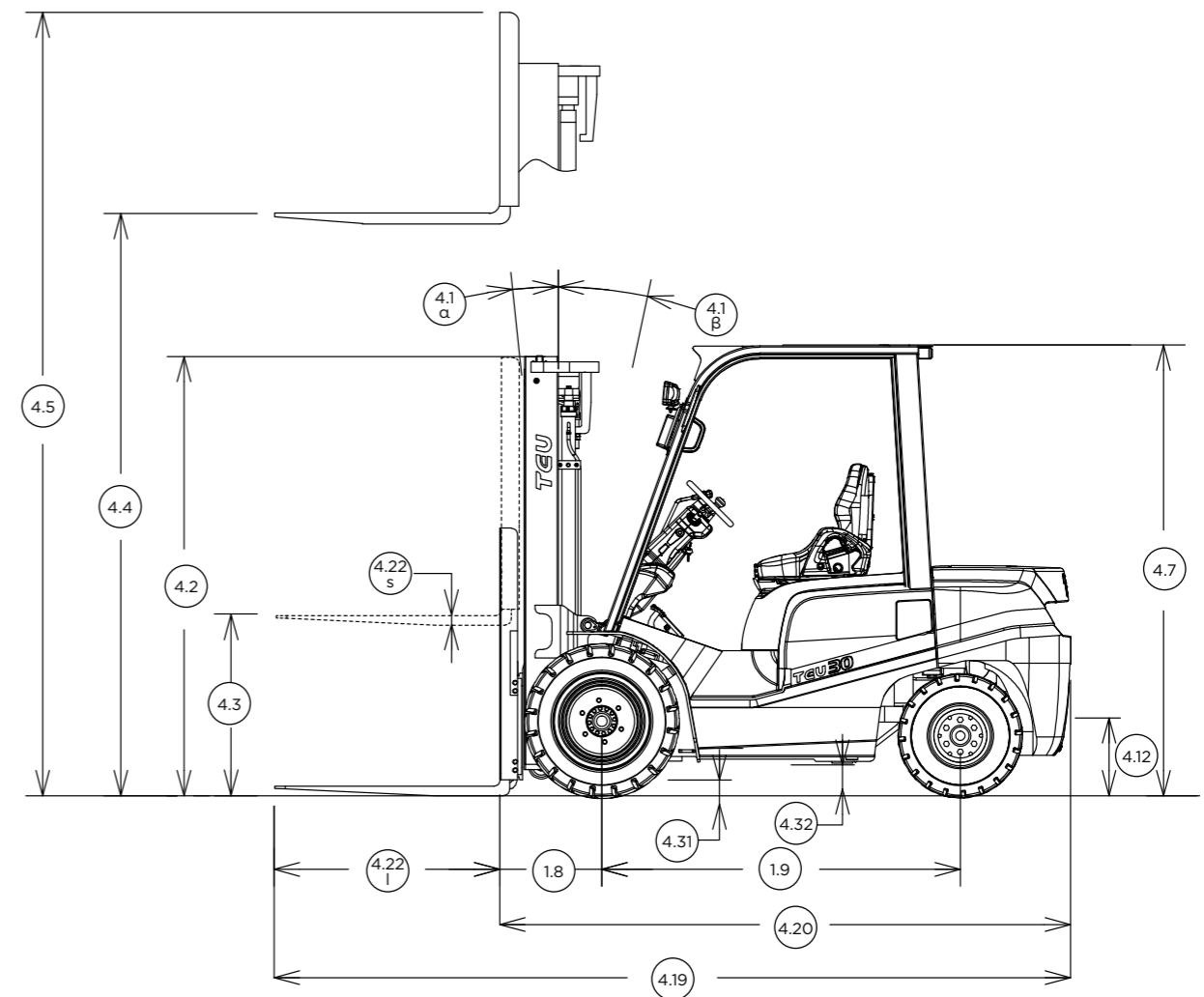
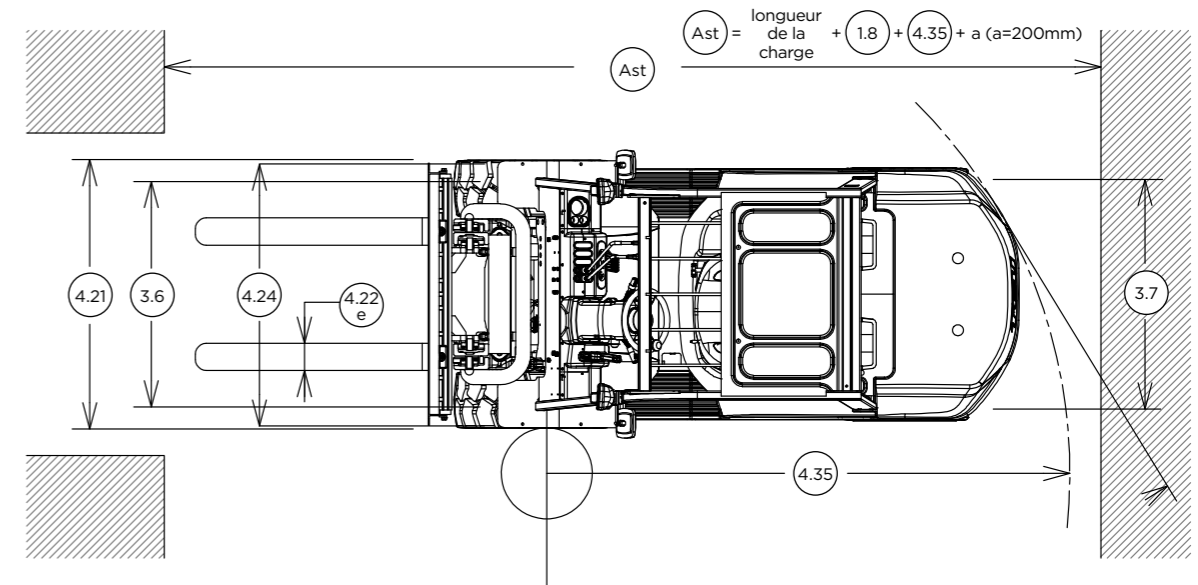


La batterie lithium-ion de 80 V fournit suffisamment d'énergie pour toute la journée.

DONNÉES TECHNIQUES

TEU

			TEU					
Caractéristiques	1.1	Fabricant	TEU					
	1.2	Type	FLB20	FLB25	FLB30	FLB35		
	1.3	Mode de propulsion	Électrique avec batterie lithium-ion					
	1.4	Commande	Conducteur assis					
	1.5	Capacité	Q	kg	2000	2500	3000	3500
	1.51	Capacité résiduelle à h3 4700 mm		kg	1700	1900	2800	2900
	1.6	Centre de gravité	c	mm	500			
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm	466	466	480	485
	1.9	Empattement	y	mm	1620	1620	1700	1700
Poids	2.1	Poids propre (avec mât VFHM470/batterie standard)	kg	3445	3785	4440	4830	
	2.2	Charge sur essieu avec charge à av./arr. (batt. std.)	kg	4730 / 550	5400 / 850	6360 / 905	6940 / 1080	
	2.3	Charge sur essieu sans charge à av./arr. (batt. std.)	kg	1490 / 1790	1360 / 2390	1660 / 2605	1550 / 2970	
Roues	3.1	Roues	Pneus superélastiques					
	3.2	Dimensions des roues, avant	mm	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-12PR	
	3.3	Dimensions des roues, arrière	mm	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		2x / 2				
	3.6	Voie (avant)	b10	mm	970	970	1000	1060
	3.7	Voie (arrière)	b11	mm	970	970	970	970
	Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	α / β	6 / 6			
4.2		Hauteur du mât abaissé (VFHM470)	h1	mm	2110	2110	2190	2190
4.3		Levée libre (VFHM470)	h2	mm	1110	1110	965	965
4.4		Hauteur de levée (VFHM470)	h3	mm	4700	4700	4700	4700
4.5		Hauteur du mât étendu (VFHM470)	h4	mm	5960	5960	5960	5960
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	2120	2120	2140	2140
4.12		Hauteur du crochet d'attelage	h10	mm	560	560	580	580
4.19		Longueur hors tout	l1	mm	3660	3730	3905	3960
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	2460	2530	2705	2760
4.21		Largeur hors tout	b1 / b2	mm	1150	1150	1225	1285
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	40/120/1200	40/120/1200	45/120/1200	45/120/1200
4.23		Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			2A	3A		
4.24		Largeur du tablier porte-fourche	b3	mm	1038	1038	1100	1100
4.31		Garde au sol sous le mât	m1	mm	110	110	120	120
4.32		Garde au sol centre empattement	m2	mm	150	150	150	150
4.33	Largeur d'allée palette 1000x1200 transversale	Ast	mm	3890	3890	4125	4180	
4.34	Largeur d'allée palette 800x1200 longitudinale	Ast	mm	4090	4090	4325	4380	
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	2190	2260	2445	2495	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement avec / sans charge	km / h	15 / 15	15 / 15	15 / 15	15 / 15	
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	mm / s	370 / 400	360 / 400	340 / 380	330 / 370	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	mm / s	410 / 450	400 / 450	400 / 420	380 / 400	
	5.5	Force de traction avec / sans charge	kg	1650 / 830	1650 / 830	1300 / 1000	1800 / 1000	
	5.7	Capacités de franchissement avec / sans charge	%	15 / 15	15 / 15	15 / 15	15 / 15	
	5.10	Frein de service	Pédale hydraulique					
5.11	Frein de parc	Lever mécanique						
Batterie	6.1	Puissance du moteur de traction	kW	15	15	15	15	
	6.2	Puissance du moteur hydraulique	kW	15	15	15	15	
	6.3	Capacité de la batterie	V / Ah	80 / 280	80 / 280	80 / 280	80 / 280	



À VOTRE SERVICE DANS TOUTE LA SUISSE



- 📍 Siège social / Succursale
- 📍 Partenaires régionaux de distribution et de service



La proximité avec vous est importante pour nous. Le client doit bénéficier d'un accompagnement optimal non seulement pendant le processus d'achat, mais aussi après la vente. Les réparations et les prestations de service doivent pouvoir être proposées au niveau régional. Outre nos propres succursales, nous entretenons des partenariats avec des revendeurs qualifiés.

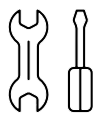
Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

KONTAKT



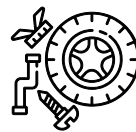
Vente / Location

T +41 31 910 30 43
verkauf@rohrer-marti.ch



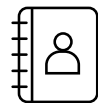
Service après-vente

T +41 31 910 30 60
service@rohrer-marti.ch



Pièces de rechange

T +41 31 910 30 42
etd@rohrer-marti.ch



Admin / Finances

T +41 31 910 30 40
mail@rohrer-marti.ch

ROHRERMARTI

Rohrer-Marti AG
Industriestrasse 53
3052 Zollikofen

Rohrer-Marti SA
Route de Bussy 14
1530 Payerne

www.rohrer-marti.ch
mail@rohrer-marti.ch

Suivez-nous

