

TEU FLB

CROSSOVER ELEKTROSTAPLER

Lithium-Ionen Stapler
auf Verbrenner-Chassis



2 - 3.5 T
FLB20 / FLB25 / FLB30 / FLB35

TEU



**FLB
Series**

TEU FLB CROSSOVER-STAPLER MIT LITHIUM-BATTERIE

Die Kraft eines Dieselstaplers.
Die Effizienz eines Elektrostaplers.

Die TEU FLB Crossover-Stapler vereinen das Beste aus zwei Welten: die robuste Bauart und höhere Bodenfreiheit klassischer Dieselstapler mit der emissionsarmen, energieeffizienten Technologie moderner Elektrostapler.

Das Ergebnis ist ein vielseitiger Staplertyp, der sowohl auf befestigten Flächen als auch im anspruchsvolleren Gelände überzeugt.







Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Crossover-Bauart: **Mehr Bodenfreiheit** und robuste Konstruktion für Einsätze, die herkömmliche Elektrostapler an ihre Grenzen bringen.
- Moderne Lithium-Ionen-Technologie: **Schnellladefähig**, wartungsfrei und mit konstant hoher Leistungsabgabe.
- Emissionsarm und wirtschaftlich: Keine Abgase, **geringe Betriebskosten** und ideal für Innen- und Aussenbereiche.
- Hohe Verfügbarkeit: **Zwischenladungen** jederzeit möglich, perfekt für intensive Einsätze und Mehrschichtbetrieb.
- **Stabile Performance:** Gleichbleibende Hub- und Fahrleistung über den gesamten Einsatz hinweg.
- Ergonomie und Sicherheit: **Komfortabler Fahrerplatz**, intuitive Steuerung und **optimale Sicht**.

TEU

Die TEU FLB Crossover-Stapler sind die ideale Lösung für Unternehmen, die robuste Einsatzfähigkeit mit moderner, nachhaltiger Antriebstechnik kombinieren wollen.



	2.0 t FLB20
	2.5 t FLB25
	3 t FLB30
	3.5 t FLB35

Lithium-Ionen-Technologie

80V Batteriekapazität

für Innen- und Ausseninsatz

grosse Bodenfreiheit



**FLB
Series**

TOP AUSSTATTUNG

TEU

Grosszügige Serienausstattung ist bei TEU Standard!

Standardausrüstung

- Triplex-Freihubmast 4700 mm
- Lithium-Ionen Batterie 80V / 280Ah
- Ladegerät 80V / 70A
- 4 Hydraulik-Kreise
- Seitenschieber
- Gabelzinken 1200 mm
- Superelastikbereifung vorne & hinten
- Dach/Frontscheibe + Wischer
- Panoramarückspiegel
- Blue-Light Sicherheitslicht
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Drehlicht



Frontscheibe mit Wischer und Plexidach, inklusive ab Werk!

Die TEU FLB Crossover-Stapler überzeugen bereits ab Werk mit einer aussergewöhnlich umfangreichen Top-Serienausstattung.



Fahrzeugstatus immer im Blick dank dem brandneuen, digitalen Farb-Display. Serienmässig in der FLB-Serie.



Die TEU FLB Stapler verfügen serienmässig über vier Hydraulik-Kreise inklusive Seitenschieber. Damit sind sie sofort für vielfältige Anbaugeräte bereit und ermöglichen präzises, effizientes Arbeiten ohne zusätzliche Nachrüstungen.

Sicher unterwegs – bereits ab Werk: Zur Sicherheitsausstattung gehören Blue Light, Drehlicht, leistungsstarke LED-Arbeitsscheinwerfer sowie ein Panorama-Rückspiegel.

Diese Elemente erhöhen die Sichtbarkeit, verbessern die Wahrnehmung im Umfeld und tragen zu einem sicheren Arbeitsumfeld bei.



Einfacher geht's nicht: Tankdeckel öffnen, Ladegerät einstecken - that's it!



Viel Bodenfreiheit dank den grossen Rädern. Optimal für kombinierte Ausseneinsätze mit unebenen Böden und Absätzen.



Übersichtlich angeordnete Instrumente und Hebel sorgen für ergonomisches Arbeiten.

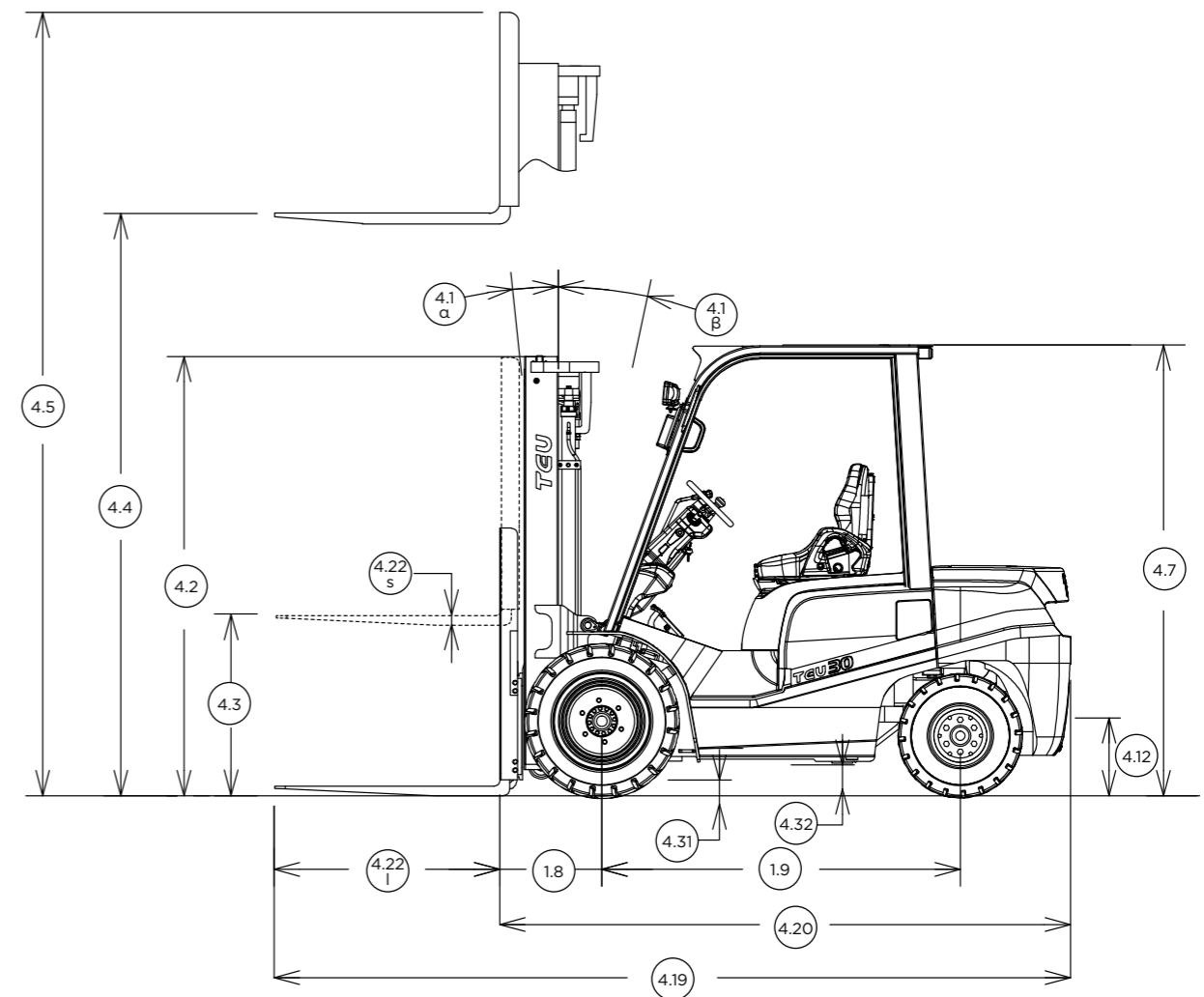
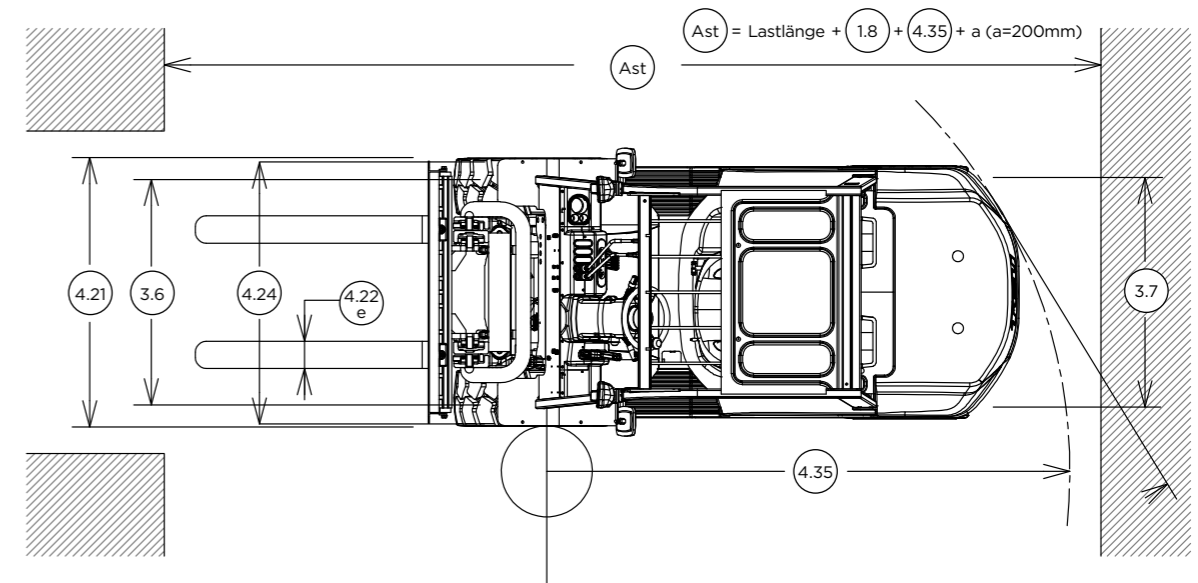


Die 80V starke Lithium-Ionen-Batterie liefert genug Power für den ganzen Tag.

TECHNISCHE DATEN

TEU

Eckdaten	1.1	Hersteller	TEU					
	1.2	Typ	FLB20	FLB25	FLB30	FLB35		
	1.3	Antrieb	Elektro mit Lithium-Ionen Batterie					
	1.4	Bedienung	Sitzlenkung					
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q	kg	2000	2500	3000	3500
	1.5.1	Resttragkraft bei h3 4700 mm		kg	1700	1900	2800	2900
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	500			
	1.8	Lastabstand	x	mm	466	466	480	485
	1.9	Radstand	y	mm	1620	1620	1700	1700
Gewicht	2.1	Eigengewicht (mit VFSM470 Mast/Std. Batterie)	kg	3445	3785	4440	4830	
	2.2	Achslast mit Last vorne / hinten (Std. Batterie)	kg	4730 / 550	5400 / 850	6360 / 905	6940 / 1080	
	2.3	Achslast ohne Last vorne / hinten (Std. Batterie)	kg	1490 / 1790	1360 / 2390	1660 / 2605	1550 / 2970	
Räder	3.1	Bereifung	Superelastikbereifung					
	3.2	Reifengröße, vorne	mm	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-12PR	
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x = angetrieben)	2x / 2					
	3.6	Spurweite, vorne	b10	mm	970	970	1000	1060
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	970	970	970	970
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α / β	°	6 / 6		
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren (VFSM470)	h1	mm	2110	2110	2190	2190
4.3		Freihub (VFSM470)	h2	mm	1110	1110	965	965
4.4		Hubhöhe (VFSM470)	h3	mm	4700	4700	4700	4700
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren (VFSM470)	h4	mm	5960	5960	5960	5960
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm	2120	2120	2140	2140
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	560	560	580	580
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	3660	3730	3905	3960
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	2460	2530	2705	2760
4.21		Gesamtbreite	b1 / b2	mm	1150	1150	1225	1285
4.22		Gabelzinkenmasse	s / e / l	mm	40/120/1200	40/120/1200	45/120/1200	45/120/1200
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse / Typ A, B			2A	3A		
4.24		Gabelträgerbreite	b3	mm	1038	1038	1100	1100
4.31		Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m1	mm	110	110	120	120
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	150	150	150	150
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	3890	3890	4125	4180	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	4090	4090	4325	4380	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2190	2260	2445	2495	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h	15 / 15	15 / 15	15 / 15	15 / 15	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	mm / s	370 / 400	360 / 400	340 / 380	330 / 370	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	mm / s	410 / 450	400 / 450	400 / 420	380 / 400	
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last	kg	1650 / 830	1650 / 830	1300 / 1000	1800 / 1000	
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	15 / 15	15 / 15	15 / 15	15 / 15	
	5.10	Betriebsbremse	Hydraulisches Fusspedal					
5.11	Parkbremse	Mechanischer Hebel						
Batterie	6.1	Leistung Fahrmotor	kW	15	15	15	15	
	6.2	Leistung Hydraulikmotor	kW	15	15	15	15	
	6.3	Batterieleistung	V / Ah	80 / 280	80 / 280	80 / 280	80 / 280	



SCHWEIZWEIT FÜR SIE DA



- 📍 Hauptsitz / Filiale
- 📍 Regionale Vertriebs- und Servicepartner



Die Nähe zu Ihnen ist uns wichtig. Der Kunde soll nicht nur im Kaufprozess optimal betreut werden, sondern auch im After Sales. Reparaturen und Serviceleistungen sollen regional angeboten werden können. Nebst eigenen Niederlassungen pflegen wir Partnerschaften mit qualifizierten Händlern.

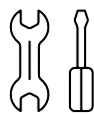
Technische Änderungen und Fehler vorbehalten.

KONTAKT



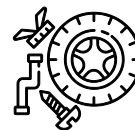
Verkauf/Miete

T +41 31 910 30 43
verkauf@rohrer-marti.ch



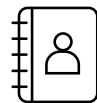
Service

T +41 31 910 30 60
service@rohrer-marti.ch



Ersatzteile

T +41 31 910 30 42
etd@rohrer-marti.ch



Admin/Finanzen

T +41 31 910 30 40
mail@rohrer-marti.ch

ROHRERMARTI

Rohrer-Marti AG
Industriestrasse 53
3052 Zollikofen

Rohrer-Marti SA
Route de Bussy 14
1530 Payerne

www.rohrer-marti.ch
mail@rohrer-marti.ch

Folgen Sie uns

