

DYNAPAC

FINISSEUR ELECTRIQUE SANS EMISSION

SD1800W e





FINISSEURS ELECTRIQUES

**CHARGEZ & CHANGEZ
VOTRE REGARD SUR
LES FINISSEURS**

Jusqu'à quatre heures de fonctionnement en une seule charge

Pose jusqu'à 350 t/h

Table rigide à 4 tubes

De 5 à 80% de charge en moins d'une heure avec un super chargeur à courant continu

Les villes représentent 60 % des émissions mondiales de gaz à effet de serre. Cela a conduit les décideurs politiques dans de nombreux pays à mettre en œuvre des réglementations de plus en plus strictes concernant la réduction des émissions et de l'empreinte carbone à l'intérieur des villes.

Dans cette optique, nous avons développé le Dynapac SD1800W e. En tant que premier de sa catégorie, il ouvre la voie vers une ère de machines plus respectueuses de l'environnement et de chantiers décarbonés. Le voyage vers l'électrique ne fait que commencer.

ELECTRIFIER LE CHEMIN A SUIVRE

Un finisseur polyvalent et économe en ressources

NOUVEL ENTRAÎNEMENT ELECTRIQUE

Batterie Lithium-Ion de 98kWh et moteur synchrone à aimants permanents fournissent la puissance nécessaire et un rendement amélioré and heightened efficiency.

AUTONOMIE DE POSE

En fonction du type de chantier, de l'application et de l'intensité, SD1800W e peut travailler jusqu'à 4 heures en une seule charge.

BORNE OU STATION DE RECHARGE

Avec une borne de recharge de 22kW en 400V-32A courant alternatif, le temps de recharge est de 4 heures.

SUPER CHARGE 700V COURANT CONTINU

Grâce à une architecture haute tension de 700V, il est possible de recharger la batterie de 5 à 80% en moins d'une heure avec un superchargeur de type CCS2.

ADAPTE AUX SITUATIONS EXIGEANTES

Les composants électriques tels que la batterie, l'onduleur, le convertisseur CC/CC et le moteur électrique sont reliés à un système de refroidissement à haut rendement, qui consiste en une pompe à chaleur bidirectionnelle muni d'un compresseur haute tension.



PUISSANCE ET PERFORMANCE

La capacité de pose est de 350 tonnes par heure maximum pour une plus grande largeur de 4,10 mètres avec un jeu d'extensions

PRECHAUFFE INTELLIGENTE

La préchauffe de la table peut être faite en connectant le finisseur à une source d'énergie extérieure ce qui économise la batterie.



COLLABORATION INTÉGRÉE

SD1800W e est construit en collaboration avec SUNCAR - leader dans l'électrification des machines de construction basé en Suisse. SD1800W e est fabriqué sur le site de production de Dynapac en Allemagne.

PLUS D'INFORMATIONS?

Scannez le QR Code et naviguez sur le site produit Z.ERA (en anglais).



Z.ERA
FOR AN EMISSION FREE WORLD



CONFIANCE

SD1800W e offre plus de confort, d'espace et d'ergonomie tout en réduisant le bruit, la chaleur et les vibrations. L'absence de fumées d'échappement est un plus pour l'équipe et son environnement, ce qui le rend idéal pour les zones urbaines.



PRODUCTIVITE

Boostez votre productivité grâce à un entraînement électrique et une batterie lithium-ion de 98 kWh, ainsi qu'un moteur électrique triphasé de 55 kW entraînant un système hydraulique à haut rendement. Découvrez les systèmes de nivellement avancés intégrés et la table la plus stable du marché.



DISPONIBILITE

L'autonomie, les performances et la vitesse de charge impressionnantes du SD1800W e sont rendues possibles par une batterie à la pointe de la technologie. Capable de gérer des vitesses de charge jusqu'à 80 kW, chargeant complètement votre finisseur en moins d'une heure, vous pouvez donc profiter de la charge rapide de 700 V.



FAIBLE COUT DE POSSESSION

Moins d'interventions. Le SD1800W e est doté d'un entraînement électrique sans entretien nécessitant un minimum de contrôles quotidiens et de maintenance, ce qui vous permet d'économiser du temps et de l'argent.



RESULTATS DE QUALITE

Qualité de pose sans compromis. Au cœur de l'opération, la table V3500 donnent des résultats de qualité inchangés et un fonctionnement stable et fluide.



ENVIRONNEMENT

Transition vers un avenir électrique. Le SD1800W e a un impact positif sur l'environnement et les opérateurs. ZÉRO ÉMISSION sur le chantier et des niveaux de bruit réduits pour un chantier de construction plus sûr.



L' AVENIR DES APPLICATIONS ROUTIERES ELECTRIQUES

POUR UNE MONDE SANS EMISSION

Z.ERA

DYNAPAC LEADER DE NOTRE INDUSTRIE VERS UN FUTUR SANS EMISSION DE CO₂

Le **programme Z.ERA** de Dynapac contribue à accélérer notre effort continu vers des chantiers sans émissions. Cela se voit dans l'investissement et le perfectionnement des carburants alternatifs tels que les moteurs à batterie et les solutions d'alimentation en hydrogène.

La phase initiale du programme s'est concentrée sur l'offre de produits parfaitement adaptés aux applications routières des villes telles que les réfections de rues, les pistes cyclables et les travaux de réparation. Parmi les nombreux avantages des finisseurs à énergie alternative par rapport à leurs homologues diesel, citons la réduction de l'empreinte carbone, plus d'économies résultant de la diminution des coûts d'exploitation et moins d'usure due à moins de fluides et de pièces mobiles. De plus, le confort de l'opérateur est amélioré grâce à des niveaux de bruit réduits et à l'absence de gaz d'échappement.

En tant qu'entreprise engagée

dans l'innovation et la promotion de changements bénéfiques à la société, nous contribuons à jouer un rôle important dans la transition vers un avenir sans émissions. Notre programme Z.ERA aide à montrer la voie en mettant d'abord l'accent sur les chantiers urbains.

Chez Dynapac, nous avons la conviction que cette transformation commence par le remplacement des blocs d'alimentation des moteurs à combustion par une technologie de batterie robuste et fiable. Sur la base d'un objectif d'une journée complète de travail et de la technologie disponible, nous commençons avec des machines conçues pour les travaux urbains neufs et de réparation qui ont des durées de fonctionnement plus courtes. Aujourd'hui, cette gamme innovante comprend un finisseur urbain électrique SD1800W e et des rouleaux d'asphalte à double tambour électriques CC900 e/ CC1000 e et plusieurs solutions électriques pour les applications de compactage léger.

Dynapac est l'un des principaux fournisseurs de rouleaux de sol et d'asphalte de haute technologie, d'équipements légers et de finisseurs.

Nous nous engageons à renforcer les performances de nos clients en étant le partenaire incontournable fiable et innovant sur la route.

Dynapac est représenté dans le monde entier via ses bureaux régionaux de vente et de service et coopère avec un réseau de distribution étendu et professionnel. Basée à Wardenburg, en Allemagne, Dynapac possède des sites de production en Europe, en Amérique du Sud et en Asie. Dynapac fait partie du Groupe FAYAT.



Paul Hense, President



DONNÉES TECHNIQUES

FINISSEUR URBAIN ELECTRIQUE SUR ROUES

DONNEES TECHNIQUES	SD1800W e
Masse (sans extension)	10.30 t
DIMENSIONS	
Largeur de base	1.90 m
Largeur de travail maximale avec extensions	4.10 m
Largeur de travail avec réductions	3.50 m
Working width (min) with reducing shoe	0.70 m
CAPACITE	
Epaisseur de pose	200 mm
Tonnage maximum	350 t/h
SYSTEME ELECTRIQUE	
Type de batterie	Lithium-Ion
Tension nominale Capacité brut	700V
Tension de la batterie auxiliaire	98 kWh
Auxiliary battery voltage	24 V
CHARGE	
5 -80% @ 80kW (Courant Continu)	40 min
5 -80% @ 400V 22kW (Courant Alternatif)	3 hours
MOTEUR ELECTRIQUE	
Type	Moteur Synchrone à Aimants Permanents
Puissance @ 3000 rpm	55 kW
CONDUITE	
Vitesse de pose maximale	25 m/min
Vitesse de transport maximale	15 km/h
CONVOYEUR	
Type	Double
Largeur	700 mm
VIS	
Diamètre de vis	320 mm
Hauteur de réglage	200 mm

FABRICANTS DE CHARGEURS COMPATIBLES	TYPE
ABB	ABB T53
ABB	ABB - HP CP500 CJ
ABB	ABB - Terra 54 CJG
Alpitronic	Hypercharger HYC-150
Alpitronic	Hypercharger HYC-300
Aoneng	ANDCE51-30KW/750V-N
CarConnect	CCM
CarConnect	MDCC 22-750
Compleo Charging Solutions	CITO BM 240
Compleo Charging Solutions	CITO BM 500
Delta	Delta - EVC 150
Efacec	Efacec - QC45
KemPower	MDCC 40
KemPower	T800
Porsche	50Kw DC
Schneider Electric	EVLink DC Fast Charger
Tritium	Tritium - RT50
Tritium	PK350