



**YANMAR**

# B75W

PELLE SUR PNEUS



**Poids opérationnel**

7 200-8 000 kg

**Moteur**

Yanmar 4TNV98CT avec FAP

**Puissance du moteur**

53,7 kW (73 CH)

**Vitesse de translation**

0-36 km/h

**Force d'excavation (bras/godet)**

30 kN/38 kN

**Profondeur d'excavation**

3 500-3 800 mm

**Portée maximale**

6 990-7 300 mm

# PERFORMANCE, PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ SUR LES CHANTIERS URBAINS







## DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Conçue dans un souci de productivité, la B75W établit de nouvelles normes en matière de puissance et de performances. Grâce à ses dimensions compactes, sa conception unique et son système hydraulique innovant, la pelle est parfaite pour soulever et transporter de lourdes charges dans des situations où l'espace est limité, par exemple sur les chantiers urbains, dans les projets de construction d'autoroutes et lors de tâches d'aménagement paysager.



## MOTEUR DE POINTE

Propulsée par le dernier moteur diesel turbocompressé à 4 cylindres 4TNV98CT de Yanmar et dotée de série d'un système de recirculation des gaz d'échappement refroidis et d'un FAP, la B75W consomme moins de carburant, est respectueuse de l'environnement et entièrement conforme à la législation européenne Phase V sur les émissions. L'injection directe et la technologie à rampe commune optimisent les performances du moteur, tandis que la décélération automatique (disponible en option) offre un contrôle supplémentaire à l'opérateur.



## « SMART CONTROL » UNIQUE

La B75W est équipée de série du système d'exploitation Smart Control de Yanmar, qui permet à l'opérateur d'adapter la puissance de la pelle à une application précise sur le chantier. Cette flexibilité maximise la productivité, optimise les temps de cycle et garantit des performances exceptionnelles.



## CONCEPTION ERGONOMIQUE

Grâce à l'adoption de technologies intuitives pour les opérateurs, comme les joysticks multifonctionnels, la commande du bout des doigts et Smart Control, la B75W est facile et agréable à utiliser : la combinaison parfaite pour une journée de travail très productive.



## CABINE CONFORTABLE

Spacieuse, confortable et silencieuse, la cabine de la B75W a été conçue en pensant fermement à l'opérateur. L'agencement ergonomique des commandes, la visibilité inégalée et les écrans d'affichage bien visibles créent l'environnement parfait pour un fonctionnement sûr et efficace.



## MAINTENANCE FACILITÉE

Une conception intelligente, de grandes portes de service et un accès facile au compartiment moteur font que les contrôles de maintenance quotidienne peuvent être effectués simplement et en toute sécurité au niveau du sol.



## TRANSMISSION FIABLE

Grâce à des composants robustes et fiables, les opérateurs n'ont plus à choisir entre puissance et compacité. Les tâches difficiles peuvent facilement être accomplies, même dans les espaces les plus restreints !



## POLYVALENTE ET FLEXIBLE

La B75W peut être personnalisée avec une grande variété d'options et d'accessoires pour assurer une parfaite adéquation avec les applications exigeantes. De la construction à l'aménagement paysager, en passant par la pose de canalisations et la maintenance des routes, il existe une configuration pour presque toutes les tâches.

# PUISSANCE, PERFORMANCE ET PRODUCTIVITÉ



La B75W, combinaison parfaite de puissance et de précision, est dotée d'une technologie de nouvelle génération pour optimiser les performances et minimiser l'impact sur l'environnement. Polyvalente, flexible et conçue en pensant à l'opérateur, elle promet de répondre à toutes les attentes, quelle que soit l'application.



## MOTEUR DE NOUVELLE GÉNÉRATION

Tirant parti des importants progrès dans le domaine des véhicules à faibles émissions de carbone, le moteur 4TNV98CT de Yanmar répond aux dernières réglementations européennes Phase V sur les émissions. De la technologie de recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR) à l'ajout d'un filtre à particules diesel (FAP), les émissions de NOX et de PM sont ainsi minimisées. Pour améliorer encore l'efficacité, Yanmar a développé et utilise un système de régénération exclusif pour éviter l'encrassement et les temps d'arrêt dus au nettoyage.

## ÉCONOMIES DE CARBURANT, FAIBLES ÉMISSIONS

- + L'unité de contrôle électronique gère le régime en fonction de la demande de couple, optimisant ainsi la charge du moteur. Cela réduit la consommation de carburant et améliore la productivité.
- + Lorsque les cycles de service nécessitent une faible puissance, le mode Éco de Yanmar contrôle le régime du moteur pour réduire les coûts d'exploitation.
- + La technologie de décélération automatique (disponible en option) fait passer le moteur au ralenti si les leviers de commande ne sont pas manipulés pendant plus de quatre secondes. Cela réduit la consommation de carburant et limite l'usure du moteur.

## PUISSANCE MAXIMALE

Avec une cylindrée de 3 319 cm<sup>3</sup>, la B75W délivre 53,7 kW/308 Nm de couple à 1 365 tr/min. Cela garantit non seulement des performances de levage et de transport exceptionnelles, mais permet également à la pelle d'atteindre des vitesses de translation allant jusqu'à 36 km/h.





## SYSTÈME HYDRAULIQUE INNOVANT

Grâce à un système hydraulique LUDV avec quatre circuits indépendants, plusieurs accessoires peuvent être actionnés individuellement. Le conducteur peut par exemple actionner simultanément un tiltrotator avec un système d'attache rapide hydraulique et un outil à entraînement hydraulique, tel qu'une pince de tri, une fraise hydraulique à asphalte ou un disque de découpe.

## PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Conçue pour offrir des performances exceptionnelles, la B75W possède une profondeur de fouille de 3 500 mm (flèche articulée), une force de fouille de 38 000 N (à l'extrémité du godet), une portée maximale de 6 990 mm (flèche articulée) et une hauteur de décharge maximale de 5 030 mm (flèche articulée). Ces capacités de pointe aident les opérateurs à effectuer un grand nombre de tâches, notamment l'excavation, la pose de canalisations et les travaux de terrassement.

# UNE STABILITÉ DE POINTE

Grâce à sa conception d'essieu unique (avec un angle oscillant de 14°), son déport arrière minimal, son moteur installé latéralement et son faible centre de gravité, les opérateurs ont la garantie d'une stabilité de premier ordre (en particulier pour les travaux de grutage), même avec la flèche en extension complète.

## VÉRINS

+ Tous les vérins montés sur rotule (limitation de torsion) possèdent un amortisseur de fin de course pour réduire les vibrations et le bruit.





# COMPACTITÉ



## FLÈCHE ARTICULÉE POUR AUGMENTER LE CHAMP D'ACTIVITÉ ET LA COMPACTITÉ

La B75W est équipée de série d'une flèche articulée à deux branches qui offre une excellente maniabilité et une flexibilité impressionnante. Les opérateurs peuvent même rapprocher le godet contre le châssis ou la lame, ce qui est idéal pour éviter les obstacles. Un balancier plus long (1 950 mm) disponible en option augmente encore le rayon d'excavation.





# VITESSE ET MOBILITÉ



Avec une vitesse de pointe de 36 km/h, un système d'entraînement variable, une faible consommation de carburant et une cabine confortable, les déplacements d'un chantier à l'autre se font sans effort. Cela atténue le besoin de solutions logistiques coûteuses et maximise la disponibilité des opérateurs.

- + L'entraînement hydrostatique, indépendant du système hydraulique de travail, peut servir de système de freinage additionnel lors des déplacements entre les chantiers.
- + Une vitesse de pointe de 36 km/h permet une conduite rapide et efficace.
- + La fonction d'entraînement automatique, associée à une pédale d'accélérateur additionnelle pour les mouvements délicats de la machine, offre une flexibilité totale à l'opérateur.
- + Garde-boues disponibles en option.
- + Modes de direction avec levier de commande disponible en option.



# CAPACITÉ TOUT TERRAIN

Grâce à une conception innovante et à une garde au sol de pointe (420 mm), la B75W convient à tous les terrains.

## TROIS MODES DE DIRECTION

La B75W peut être équipée du système de direction intégrale de Yanmar en option. Grâce au panneau Smart Control en cabine, les opérateurs peuvent sélectionner :

- 1 La direction des roues avant (parfait pour le transport sur route).
- 2 La direction intégrale (fournissant un petit rayon de rotation pour les chantiers exigus).
- 3 La direction en crabe (pour les mouvements parallèles).



## UN LARGE CHOIX DE PNEUS

Selon l'application, la B75W peut être équipée d'une sélection de pneus différents pour répondre aux besoins de l'opérateur : simples (ce qui réduit la largeur de la machine à 1 985 mm), basse pression, jumelés ou larges.

# CONFORT

## CABINE SPACIEUSE

Spacieuse et confortable, la cabine de la B75W a été conçue en pensant fermement à l'opérateur. La console du siège est entièrement réglable, se déplace indépendamment et offre un environnement de travail parfait.

## CONCEPTION ERGONOMIQUE

L'affichage central des données fournit rapidement à l'opérateur des informations complètes sur le système. Il est clair, offre une navigation facile et a été conçu pour refléter la disposition en mosaïque d'un smartphone. L'écran antireflet de 7 pouces est bien conçu, parfaitement positionné et sert également de moniteur pour la caméra de recul de la B75W.

## GRAND CLAVIER

Le clavier intègre une surface de pression extralarge pour faciliter l'utilisation... même avec des gants !



# SIMPLICITÉ D'UTILISATION

## SYSTÈME D'EXPLOITATION SMART CONTROL

Comme tous les modèles de la gamme de pelles sur pneus Yanmar, la B75W bénéficie de la technologie d'exploitation Smart Control de nouvelle génération. Le système exclusif permet un contrôle rapide et intuitif de la machine, tout en améliorant les capacités de surveillance. Les principales caractéristiques comprennent :

- + Grand écran clair pour la surveillance des données en direct
- + Commandes intuitives et ergonomiques
- + Contrôle total des premier, deuxième et troisième circuits hydrauliques
- + Paramètres personnalisables pour s'adapter aux exigences du conducteur
- + Enregistrement du réglage du débit pour jusqu'à 18 accessoires différents à l'écran

## COMMANDE DU BOUT DES DOIGTS

La commande précise par une molette permet à l'opérateur de régler le débit d'huile de manière proportionnelle de zéro au maximum. Le préréglage pour le débit maximal peut être enregistré sur l'écran pour les trois circuits supplémentaires.

## COMMANDES PERSONNALISABLES

La B75W est équipée de commandes ISO de série, mais des commandes SAE peuvent être demandées en option. Le changement de modèle peut facilement être sélectionné et activé sur l'écran d'affichage LCD.



# CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ OPTIMUMS

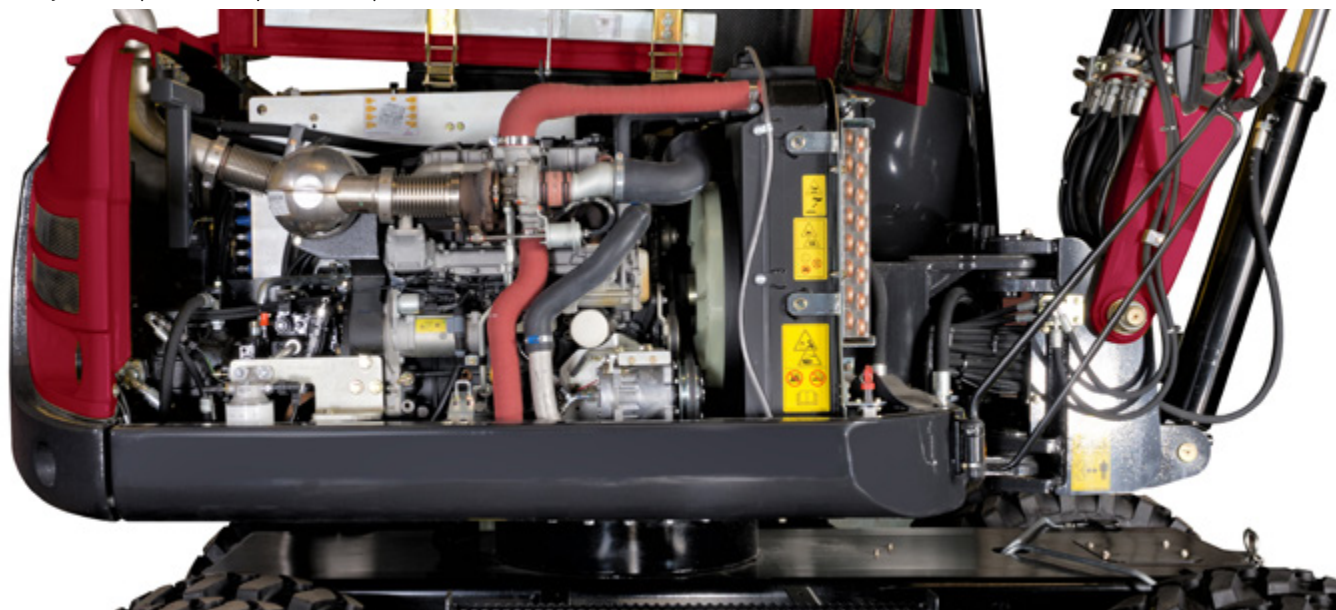
La B75W est équipée de série d'une caméra de recul arrière à la pointe de la technologie qui peut être configurée pour s'adapter aux préférences précises de l'opérateur. Elle permet d'améliorer la visibilité depuis la cabine, maximisant ainsi la sécurité sur site en évitant les risques de collisions.

## POMPE À CARBURANT AUTOMATIQUE

Les opérateurs peuvent demander en option une toute nouvelle pompe à carburant automatique, qui est équipée d'un capteur de niveau qui arrête la pompe lorsque le réservoir de carburant est plein. Elle permet de faire le plein en appuyant sur un bouton : une manière rapide, sûre et simple.

## AVERTISSEUR DE TRANSLATION

Cri du lynx ou bip sonore disponible en option.



# MAINTENANCE FACILITÉE

Les besoins en matière de services ont été pris en compte tout au long de la conception de la B75W. Ainsi, un rail pour la maintenance contenant les composants électriques a été intégrée dans le compartiment de maintenance principal. Cela rend l'accès aux relais et aux fusibles simple et réalisable depuis le sol.

La porte pour la maintenance s'ouvre sans outils et intègre une échelle extensible (protégée par des tampons en caoutchouc). Il n'y a pas de composants hydrauliques principaux situés sous la cabine, aucune inclinaison de la machine n'est donc nécessaire.

Grâce à l'outil de diagnostic SmartAssist-Direct de Yanmar, les informations et les besoins de maintenance sont automatiquement transmis à l'ingénieur. Cela minimise les besoins de diagnostic et fournit un aperçu complet des besoins de remplacement des pièces, de l'historique des opérations, du dépannage et des diagnostics de panne.



## SMARTASSIST REMOTE

SmartAssist Remote est le système de gestion de flotte de nouvelle génération de Yanmar. Grâce aux dernières technologies télématiques, l'emplacement et l'état de l'équipement sont signalés en temps réel. Cette option offre un contrôle total et permet aux gestionnaires de flotte de gérer leurs actifs à distance (via un PC ou un smartphone).

# ADAPTÉE À VOUS

La B75W est livrée avec plusieurs fonctionnalités de série, mais les clients ont également la possibilité de la configurer pour répondre à leurs besoins spécifiques, tels que les paysagistes, les entrepreneurs civils, les professionnels des services publics et les collectivités. De la palette de couleurs au choix de la flèche, de la lame ou des pneus, en passant par les godets et les accessoires hydrauliques, la B75W peut parfaitement être adaptée aux besoins de votre entreprise.



## VARIANTES DE FLÈCHE

Afin de s'adapter aux applications précises de l'opérateur, deux variantes sont possibles :

- + Flèche articulée en deux éléments (avec balancier long de 1 650 mm) parfaite pour les travaux d'excavation et le déplacement précis de charges lourdes (standard).
- + Flèche articulée en deux éléments (avec balancier long de 1 950 mm) offrant une portée encore plus étendue et une excellente plage de travail (option).

## MODES DE DIRECTION

La B75W dispose de trois modes de direction pour s'adapter à un large éventail d'applications. Ils peuvent être modifiés facilement grâce à l'intégration de Smart Control :

- + Direction des roues avant pour une conduite rapide.
- + Direction intégrale pour des rayons de braquage serrés.
- + Direction en crabe pour les déplacements parallèles.

## STABILITÉ

Pour maximiser la stabilité, en particulier lors de travaux d'excavation importants ou lors de déplacements sur des terrains accidentés, la B75W peut être équipée d'un large éventail d'options additionnelles :

- + Lame de remblayage avant.
- + Stabilisateurs indépendants arrière.
- + Lame d'appui arrière.
- + Contrepoids additionnel (110 kg).

## NIVELLEMENT

La fonction flottante disponible en option de la lame de remblayage avant facilite le nivellement du sol, le remplissage et l'élimination des débris.

## OPTIONS DE PNEUS

- + Pneu simple 500/45-20 Alliance.
- + Pneu simple 500/45-20 Mitas.
- + 340/80 R18 BIBLOAD-HS Michelin (largeur machine hors pneu 1 985 mm).
- + Excavatrice Profil Bandenmarkt 275/70 R22.5.

## ACCESSOIRES

Pour maximiser la productivité, Yanmar propose une large gamme d'accessoires pour la construction, la pose de canalisations, le génie civil, l'aménagement paysager et les applications agricoles. Grâce à son système hydraulique unique et ses circuits auxiliaires, la commande et le changement d'accessoires peuvent être actionnés par simple pression d'un bouton.

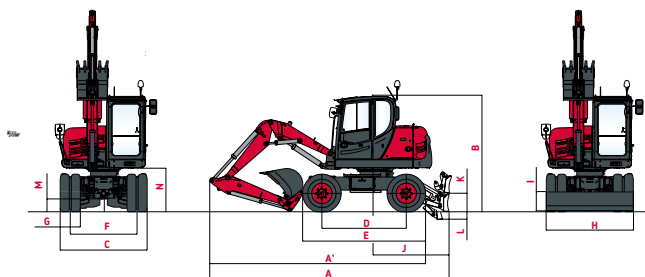
### LES PRINCIPAUX ACCESSOIRES COMPRENNENT :

- |  |                               |
|--|-------------------------------|
| + Système d'attache rapide mécanique   | + Godet standard              |
| + Système d'attache rapide hydraulique | + Godet pour curage de fossés |
| + Powertilt                            | + Godet pivotant              |
| + Tiltrotators                         | + Marteaux                    |
|  | + Fourches à palette          |

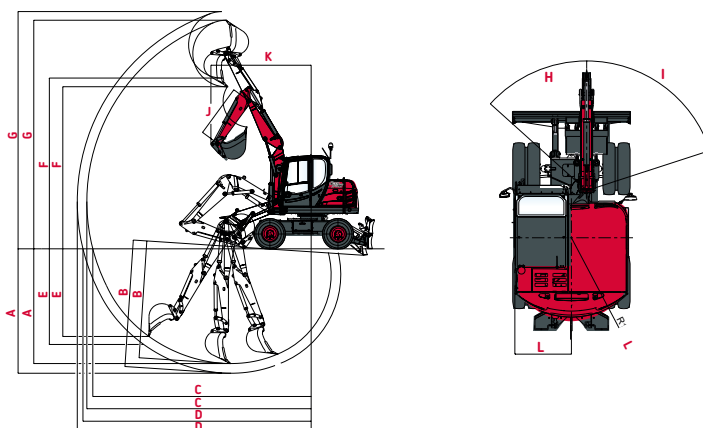




# DIMENSIONS



|  | Flèche articulée | Flèche articulée                                  |          |
|--|------------------|---|----------|
| <b>A</b> Longueur hors tout                        | 5 930 mm         | <b>H</b> Largeur hors tout de la lame             | 2 200mm  |
| <b>A'</b> Longueur hors tout avec lame à l'arrière | 5 290 mm         | <b>I</b> Hauteur hors tout de la lame             | 453 mm   |
| <b>B</b> Hauteur hors tout                         | 2 935 mm         | <b>J</b> Distance entre les lames                 | 1 967 mm |
| <b>C</b> Largeur hors tout                         | 2 190 mm         | <b>K</b> Hauteur max. de la lame au-dessus du sol | 530 mm   |
| <b>D</b> Empattement                               | 2 125 mm         | <b>L</b> Profondeur max. de la lame               | 210 mm   |
| <b>E</b> Longueur du châssis                       | 3 095 mm         | <b>M</b> Garde au sol minimale                    | 420 mm   |
| <b>F</b> Voie                                      | 1 682 mm         | <b>N</b> Garde au sol sous contrepoids            | 1 108 mm |
| <b>G</b> Largeur des pneus                         | 508 mm           |   |          |



|  | Flèche articulée  | Flèche articulée                         |                   |
|--|-------------------|--|-------------------|
| <b>A</b> Profondeur max. d'excavation - Lame relevée | 3 500 / 3 880* mm | <b>G</b> Hauteur max. de coupe           | 7 100 / 7 360* mm |
| <b>B</b> Profondeur d'excavation max. - Lame baissée | 3 650 / 3 960* mm | <b>H</b> Déport de pied de flèche gauche | 48°               |
| <b>C</b> Portée d'excavation max. au sol             | 6 800 / 7 100* mm | <b>I</b> Déport de pied de flèche droite | 72°               |
| <b>D</b> Portée d'excavation max.                    | 6 990 / 7 300* mm | <b>J</b> Longueur du bras                | 1 650 / 1 950* mm |
| <b>E</b> Paroi verticale max.                        | 2 620 mm          | <b>K</b> Déport avant                    | 3 220 mm          |
| <b>F</b> Hauteur de déchargement max.                | 5 030 / 5 290* mm | <b>L</b> Déport arrière                  | 1 480 mm          |

\*Balancier 1 950 mm.

Fig. 1 :  
Excavation sur toute la largeur de la machine

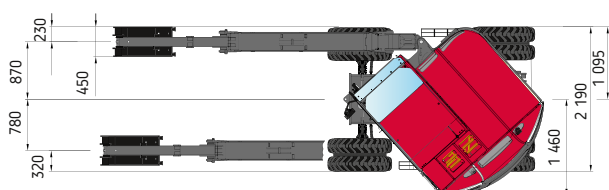
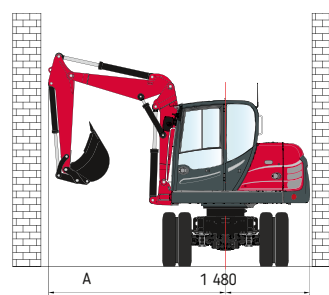
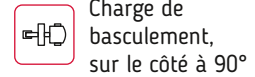
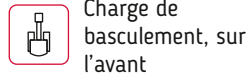
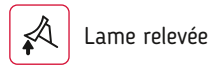


Fig. 2 :  
Champ d'intervention



# FORCE DE LEVAGE



Flèche articulée avec balancier de 1 650 mm

|   |         | D   |      |      |      |      |      |      |      |      |   |   |
|---|---------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|---|---|
|   |         | 3 m |      | 4 m  |      | 5 m  |      | 6 m  |      | 7 m  |   |   |
|   |         |     |      |      |      |      |      |      |      |      |   |   |
| H | 3,0 m   |     | -    | -    | 1,40 | 1,33 | 0,87 | 1,07 | 0,95 | 0,87 | - | - |
|   |         |     | -    | -    | 1,40 | 1,36 | 0,86 | 1,07 | 0,68 | 0,80 | - | - |
|   | 1,5 m   |     | 1,58 | 2,34 | 1,26 | 1,47 | 0,99 | 1,06 | 0,92 | 0,65 | - | - |
|   |         |     | 1,4  | 2,17 | 1,25 | 1,41 | 0,98 | 1,01 | 0,63 | 0,62 | - | - |
|   | 0,0 m   |     | 2,41 | 1,91 | 1,53 | 1,26 | 1,00 | 0,90 | 0,88 | 0,81 | - | - |
|   |         |     | 1,69 | 1,76 | 1,14 | 1,18 | 0,82 | 0,86 | 0,76 | 0,78 | - | - |
|   | - 1,0 m |     | 2,67 | 1,95 | 1,72 | 1,31 | 1,07 | 1,11 | -    | -    | - | - |
|   |         |     | 1,72 | 1,78 | 1,16 | 1,20 | 0,83 | 0,99 | -    | -    | - | - |

Flèche articulée avec balancier de 1 950 m, contreponds additionnel

|   |         | D   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|---------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|   |         | 3 m |      | 4 m  |      | 5 m  |      | 6 m  |      | 7 m  |      |      |
|   |         |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| H | 3,0 m   |     | -    | -    | 1,00 | 0,87 | 0,70 | 0,70 | 0,88 | 0,86 | -    | -    |
|   |         |     | -    | -    | 0,98 | 0,85 | 0,70 | 0,70 | 0,87 | 0,86 | -    | -    |
|   | 1,5 m   |     | 2,26 | 2,17 | 0,90 | 0,87 | 0,87 | 0,86 | 0,88 | 0,89 | 0,83 | 0,84 |
|   |         |     | 2,26 | 2,15 | 0,88 | 0,87 | 0,87 | 0,86 | 0,88 | 0,86 | 0,83 | 0,79 |
|   | 0,0 m   |     | 2,37 | 2,27 | 1,50 | 1,40 | 1,17 | 1,12 | 0,87 | 0,87 | -    | -    |
|   |         |     | 2,31 | 2,17 | 1,47 | 1,40 | 1,16 | 1,12 | 0,87 | 0,85 | -    | -    |
|   | - 1,0 m |     | 2,64 | 2,41 | 1,72 | 1,60 | 1,21 | 1,19 | -    | -    | -    | -    |
|   |         |     | 2,52 | 2,25 | 1,68 | 1,52 | 1,20 | 1,11 | -    | -    | -    | -    |

[ Toutes les valeurs spécifiées en tonnes (t) ont été déterminées conformément à la norme ISO 10567 et incluent un facteur de stabilité de 1,33 ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. Toutes les valeurs ont été déterminées avec un attelage à montage rapide, mais sans godet. En cas d'accessoires de travail montés, les poids à vide des accessoires de travail doivent être déduits des charges utiles admissibles. ]



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## [ POIDS ]

|  |                |
|--|----------------|
| Poids opérationnel selon ISO 6016                          | 7 200 kg       |
| Longueur totale, position de translation                   | 5 070 mm       |
| Hauteur totale, position de translation                    | 3 750 mm       |
| Dimensions lors du transport (L x H)                       | 5 925x2 935 mm |
| Garde au sol sous l'arbre à cardan                         | 420 mm         |
| Déport (direction de l'essieu avant / direction à 4 roues) | 6 450/3 900 mm |
| Déport arrière du chariot supérieur                        | 1 480 mm       |
| Déport avant du chariot supérieur                          | 2 750 mm       |
| Champ d'intervention à 180° (bras standard de 1 650 mm)    | 4 230 mm       |
| Champ d'intervention à 360° (bras standard de 1 650 mm)    | 5 500 mm       |

## [ MOTEUR ]

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Fabricant, modèle          | 4TNV98CT de Yanmar   |
| Type                       | Moteur turbo diesel 4 cylindres avec filtre à particules diesel - Phase V (UE) |
| Combustion                 | Cycle à 4 temps, injection à rampe commune                                     |
| Cylindrée                  | 3 319 cm <sup>3</sup>  |
| Puissance nette            | 53,7 kW (73 CH)  |
| Couple                     | 308 Nm à 1 365 tr/min  |
| Système de refroidissement | Eau  |

## [ SYSTÈME HYDRAULIQUE ]

Système hydraulique de translation : circuit fermé, indépendant du système hydraulique de travail.

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Capacité max. de la pompe | 84 l/min |
| Pression de travail max.  | 420 bars |

Système hydraulique de travail : Pompe à cylindrée variable à pistons axiaux avec détection de charge, couplée à un partage de débit indépendant de la charge (LUDV).

|  |           |
|--|-----------|
| Contrôle simultané et indépendant de tous les mouvements. Manœuvres sensibles, quelles que soient les charges. |           |
| Capacité max. de la pompe.   | 132 l/min |
| Pression de travail max.   | 250 bars  |

Le circuit d'huile thermostaté permet d'atteindre rapidement la température de l'huile et d'éviter la surchauffe.

Le filtre de retour installé dans le réservoir d'huile permet un remplacement écologique des éléments filtrants.

|   |          |
|---|----------|
| Pompe à engrenages pour la direction et les freins. |          |
| Capacité max. de la pompe                           | 33 l/min |
| Pression de travail max.                            | 175 bars |

Circuit de commande des accessoires de travail, à commande proportionnelle.

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Capacité réglable de la pompe. | 0 – 90 l/min |
| Pression de travail max.       | 250 bars     |

Deux commandes par joystick servoassistées (ISO) pour les opérations de la pelle.

## [ TRANSMISSION ]

Entraînement hydrostatique avec engrenage planétaire à 2 étages et moteur à cylindrée fixe à pistons axiaux, sert également de frein résistant à l'usure.

De plus, frein multidisque à ressort faisant office de frein de stationnement.

|   |            |               |
|---|------------|---------------|
| 4 plages de vitesse (version haute vitesse en option) : | « Basse »  | 0-4/0-16 km/h |
|   | « Élevée » | 0-9/0-36 km/h |

# ÉQUIPEMENT

## [ ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ]

### CABINE

Cabine en acier spacieuse et insonorisée à vision intégrale (certification ROPS).

Fenêtre coulissante dans la porte de la cabine et fenêtre latérale droite

Vitres en verre de sécurité, vitres thermiques teintées en vert.

Fenêtre thermique lucarne, teintée en bronze.

Fenêtre arrière panoramique.

Fenêtre avant supportée par des ressorts pneumatiques, verrouillable pour la ventilation et coulissante sous le toit de la cabine.

Système de lave-glace de pare-brise.

Compartiment de stockage.

Préparation pour l'installation radio.

Chauffage cabine avec ventilateur réglable en continu. Filtre à air frais et à air recyclé.

Rétroviseur extérieur gauche et droit.

Siège du conducteur MSG 85 (version confort), amortissement hydraulique, dossier très haut, accoudoirs réglables en inclinaison, suspension longitudinale-horizontale, soutien lombaire mécanique.

Ceinture sous-abdominale.

Tableau de bord à droite du siège de l'opérateur avec avertisseur visuel & acoustique, compteur horaire et module de sécurité.

Éclairages de travail à LED.

### ESSIEUX

Avant : Essieu planétaire oscillant. Angle d'oscillation 14°

Arrière : Essieu planétaire rigide.

### DIRECTION

Essieu avant à commande entièrement hydraulique avec vérin de direction intégré.

Angle de braquage max. 35°

### SYSTÈME DE DÉPORT

Entraînement hydrostatique avec engrenage planétaire à 2 étages et moteur à cylindrée fixe à pistons axiaux, sert également de frein résistant à l'usure.

De plus, frein multidisque à ressort faisant office de frein de stationnement.

Vitesse de déport 0-10 rpm

### KNICKMATIK®

Réglage latéral parallèle de la disposition de la flèche à pleine profondeur d'excavation.

Angle d'articulation/réglage latéral gauche 48°/780 mm

Angle d'articulation/réglage latéral droit 72°/880 mm

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension nominale 12V

Batterie 12V/105 Ah

Générateur 14V/80 Ah

Démarrreur 12V/3 kW

### CAPACITÉS DE FLUIDE

Réservoir de carburant 150 l

Système hydraulique (y compris réservoir 60 l) 180 l

### FREINS

Frein de service : Frein à deux circuits à accumulateur à pompe hydraulique, agissant sur les freins multidisques immergés dans l'huile des essieux arrière et avant.

Frein de pelle : Agit sur les essieux avant et arrière grâce au frein de service verrouillable.

Frein auxiliaire : Entraînement hydrostatique en circuit fermé faisant office de frein auxiliaire qui ne s'use pas.

Frein de stationnement : Frein hydraulique à ressort, actionné électriquement.

### PNEUS

Pneus jumelés standard 8,25-20, 14 PR.

### FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Remplacement de l'huile moteur et du filtre : 500 h ou au moins une fois par an.

Remplacement du filtre à carburant : 1 000 h ou au moins une fois par an.

Remplacement de l'huile hydraulique : contrôle à 100 + 500 h ; toutes les 1 000 heures ou au moins tous les 2 ans.

Remplacement du filtre à huile hydraulique : d'abord après 100 heures, puis suivre les instructions à l'écran.

Remplacement du liquide de refroidissement : si nécessaire ou au moins tous les 2 ans.



# ÉQUIPEMENT

## [ ÉQUIPEMENT EN OPTION ]

### OPTIONS DE FLÈCHE

Flèche articulée avec balancier de 1950 mm.

### PNEUS

Pneu unique 500/45-20 Alliance | Pneu simple 500/45-20 Mitas | 340/80 R18 BIBLOAD-HS Michelin | Excavatrice Profil Bandenmarkt 275/70 R22.5.

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Huile hydraulique biodégradable à base d'ester (Panolin) | Contrôle du bout des doigts, y compris avec deuxième circuit de commande additionnel sur le joystick gauche | Contrôle du bout des doigts, y compris avec troisième circuit de commande additionnel sur le joystick gauche | Soupape de maintien de charge en cas de rupture de tuyau pour godet | Conversion de commandes ISO à commandes SAE.

### POSTE DE L'OPÉRATEUR

Siège opérateur MSG 95 (version premium), amortissement pneumatique, dossier extra-haut et accoudoirs avec inclinaison réglable, suspension longitudinale-horizontale, chauffage pour siège et dossier, soutien lombaire pneumatique | Klimatronic | Glacière thermoélectrique.

### AUTRES ACCESSOIRES DE TRAVAIL

Dent de déroctage | Crochet intégré au système d'attache rapide | Marteau hydraulique | Adaptateur d'attache rapide pour marteau hydraulique | Foreuses | Crochet boulonné pour tige de godet | Autres accessoires de travail disponibles sur demande.

### CABINE

4 éclairages de travail à LED montés sur flèche et flèche intermédiaire | Cabine avec ensemble d'éclairage à LED (éclairage de travail à LED supplémentaire à l'avant et à l'arrière de la cabine) | Grand ensemble d'éclairage LED (gyrophare, cabine avec ensemble d'éclairage, 4 éclairages de travail à LED) | FOPS - protège-lucarne | Gyrophare jaune | Kit d'installation pour ensemble radio.

### SYSTÈMES SUPPORT / REMBLAYEUR EN OPTION

Lame de support arrière de 2 200 mm de large (avec pneus jumelés et larges) | Lame de support arrière, largeur 1 990 mm (avec pneus simples) | Stabs, plats, oscillants | Stabs, recouverts de caoutchouc, oscillants | Lame de bulldozer avant, largeur 2 200 mm.

### AUTRE ÉQUIPEMENT EN OPTION

Direction à quatre roues commutable entre direction à quatre roues et direction en crabe | Pompe à carburant électrique | Système d'attache rapide, mécanique, type MS08 | Système d'attache rapide, hydraulique, type HS08 | Dispositif antivol (antidémarrage) | Chauffage diesel indépendant du moteur avec circulation d'air frais et minuterie | Masse arrière additionnelle, 110 kg | Boîte à outils supplémentaire | Inverseur de direction pour emploi de lame avant | SmartAssist Remote | Autres équipements additionnels disponibles sur demande.

## [ ACCESSOIRES DISPONIBLES ]

Godets, dans différents modèles et différentes dimensions | Attaches rapides mécaniques et hydrauliques | Powertilt | Marteaux | Palettiseurs et fourches | Tilt rotateur | Autres accessoires sur demande



**YANMAR**



Yanmar Compact Equipment EMEA

FR\_B75W\_1023



[www.yanmar.com](http://www.yanmar.com)

***BUILDING  
WITH YOU***

Imprimé en France - Le constructeur se réserve le droit de modifier les matériaux et les spécifications sans préavis - Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur Yanmar Compact Equipment EMEA.