

TEU

1.5 / 1.8 / 2.0 T

Chariots élévateurs électriques à 3 roues



FTB

Maniabilité maximale, puissance maximale

Les chariots élévateurs à trois roues sont utilisés partout où l'espace est restreint et où une maniabilité maximale est requise. C'est exactement là qu'intervient la série FTB de TEU.

Les machines compactes peuvent être utilisées à l'intérieur et à l'extérieur pour une grande variété de travaux. Les chariots élévateurs travaillent de manière extrêmement efficace, silencieuse et convainquent par leur simplicité d'utilisation et d'entretien.

L'opérateur peut exécuter ses tâches rapidement et confortablement. Le cockpit est confortable et bien agencé, le puissant moteur électrique permet au chariot d'accélérer rapidement et le mât triplex standard offre une grande hauteur de levage avec une faible hauteur totale.

Comme tous les chariots élévateurs TEU, la série FTB comprend également des composants de fabricants leaders de l'industrie (par exemple, Curtis Controller, pneus Solideal, etc.).



Entraînement

Les chariots élévateurs TEU sont entraînés par des moteurs AC modernes. Le contrôle est par Curtis.



Mât

Le mât à 3 étages avec levée libre offre une bonne visibilité.



Déplacement latéral

Le déplacement latéral est intégré dans le tablier porte fourches.



Pneus

Nous vous proposons des pneumatiques à air ou pleins selon votre choix.



Fonctions hydrauliques

La simplicité des leviers a fait ses preuves depuis des années.



Options

Positionneurs de fourches · têtes tournantes · rallonges des fourches · équipement LFCR · pare brise avec toit etc...

Données techniques

Caractéristiques	1.1	Fabricant		TEU			
	1.2	Caractéristiques types du fabricant		FTB 15	FTB18	FTB20	
	1.3	Mode de propulsion		électrique			
	1.4	Commande		conducteur assis			
	1.5	Capacité	Q	kg	1500	1800	2000
	1.5.1	capacité résiduelle à h1 4800 mm		kg	1300	1600	1700
	1.6	Centre de gravité	c	mm	500		
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm	380	380	395
	1.9	Empattement	y	mm	1250	1360	1425
Poids	2.1	Poids (avec mât standard VM300)		kg	3215	3365	3515
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant / arrière		kg	4010 / 450	4380 / 500	4900 / 550
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant / arrière		kg	1420 / 1540	1395 / 1685	1630 / 1820
Roues	3.1	Roues			air		
	3.2	Dimensions des roues, avant		mm	18x7-8	18x7-8	200/50-10
	3.3	Dimensions des roues, arrière		mm	15x4.5-8	15x4.5-8	140/55-9
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Voie (avant)	b10	mm	910	910	918
	3.7	Voie (arrière)	b11	mm	180	180	202
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	α / β	°	3 / 6		
	4.2	Hauteur du mât abaissé (VFHM480)	h1	mm	2145	2145	2205
	4.3	Levée libre (VFHM480)	h2	mm	1135	1145	1145
	4.4	Hauteur de levée (VFHM480)	h3	mm	4800		
	4.5	Hauteur du mât étendu (VFHM480)	h4	mm	5830		
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	1970		
	4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2985	3095	3160
	4.2	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	1785	1895	1960
	4.21	Largeur hors tout	b1 / b2	mm	1054	1054	1100
	4.22	Dimensions des fourches	s / e / l	mm	40 / 120 / 1200		
	4.23	Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			2A		
	4.24	Largeur du tablier porte-fourche	b3	mm	932	932	1038
	4.31	Garde au sol sous le mât	m1	mm	109		
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	95		
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 transversale	Ast	mm	2825	2930	3010
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	3025	3130	3210	
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1445	1550	1615	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement avec / sans charge		km / h	15 / 16	15 / 16	14.5 / 15.5
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge		mm / s	380 / 540	350 / 520	320 / 480
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		mm / s	500 / 450	500 / 450	500 / 450
	5.5	Force de traction avec / sans charge		kN	115	115	12
	5.7	Capacités de franchissement avec / sans charge		%	20 / 20		
	5.10	Frein de service			hydraulique		
	5.11	Frein de parc			mécanique		
Moteur	7.1	Batterie			48V / 400Ah	48V / 500 Ah	48V / 500Ah
	7.2	Moteur d'entraînement AC		kW	4.75		
	7.3	Moteur hydraulique DC		kW	8.2		
	7.4	Moteur hydraulique AC en option		kW	10	10	12
Div.	8.1	Transmission			conduire AC, lever DC		
	8.2	Pression de travail pour accessoires		kg/cm2	160	175	175



TEU



Distribué par: