

# WP & PX

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN 24 VOLT  
1500 / 1800 / 2000 kg  
3000 / 2600 / 4000 lbs.



**CLARK**<sup>®</sup>  
THE FORKLIFT

# DIE CLARK NIEDERHUBWAGEN



## WP15

- **1,5t Tragfähigkeit**
  - Optimal für leichte Einsätze geeignet.
  - Kompakte Abmessungen.
  - Äußerst wendig.
  - Eingebautes Ladegerät.
  - Wartungsfreie Blockbatterien.
  - Ideal für die LKW-Mitnahme.



## PX20

- **2,0t Tragfähigkeit**
  - Für anspruchsvollste Einsätze.
  - Zuverlässiger und wartungsarmer AC-Fahrmotor.
  - Batteriekapazität bis zu 375Ah.
  - Heavy Duty-Gabelträger.
  - Einfache Umschaltung auf Kriechgangfunktion.
  - Seitlicher Batteriewechsel für Mehrschichteinsätze möglich.



## WPX18

- **1,8t Tragfähigkeit**
  - Geringe Gesamtbreite von 645 mm.
  - Zuverlässiger und wartungsarmer AC-Fahrmotor.
  - CLARK SpeedControl (CSC).
  - Wartungsfreie Blockbatterien.
  - Einteilige Haube für leichten Zugang bei Wartungsarbeiten.



## PX20 – Plattformversion

- **2,0t Tragfähigkeit**
  - Geeignet für lange Wegstrecken.
  - Mehr Ergonomie und Sicherheit.
  - Rutschfeste Plattformoberfläche.
  - Wirkungsvolle Plattformdämpfung.
  - Stand-by-Funktion der Plattform.



## WPX20

- **2,0t Tragfähigkeit**
  - Arbeit mit Lasten bis zu 2 t.
  - Zuverlässiger und wartungsarmer AC-Fahrmotor.
  - CLARK SpeedControl (CSC).
  - Über 180° schwenkbare Deichsel für optimalen Wenderadius.
  - Einteilige Haube für leichten Zugang bei Wartungsarbeiten.



## PPX20 / PPXS20

- **2,0t Tragfähigkeit**
  - Maximale Umschlagleistung.
  - Hohe Fahrgeschwindigkeit (8,5 oder 12 km/h).
  - Zuverlässiger und wartungsarmer AC-Fahrmotor.
  - Elektrische Servolenkung mit proportionaler Geschwindigkeitsreduzierung in Kurvenfahrt (PPXS20).
  - Stand-by-Funktion der Plattform.



# 100%

*Präzise und Ergonomisch Arbeiten*

Mit der WP- und PX-Baureihe präsentiert CLARK als Erfinder des Gabelstaplers die CLARK Niederhubwagenserie für **verschiedenste Einsätze**. Vom leichten, gelegentlichen Einsatz bis hin zu schweren industriellen Anwendungsbereichen.

Mit Batteriekapazitäten von bis zu 375Ah und optionalem seitlichen Batteriewechsel bei vielen Modellen sind auch Zwei- und Dreischichteinsätze möglich.

Die CLARK Niederhubwagen bieten für **jede Anforderung die passende Lösung**.

Exzellente Manövrierbarkeit + Kompakte Abmessungen =  
**Maximale Produktivität & Flexibilität**

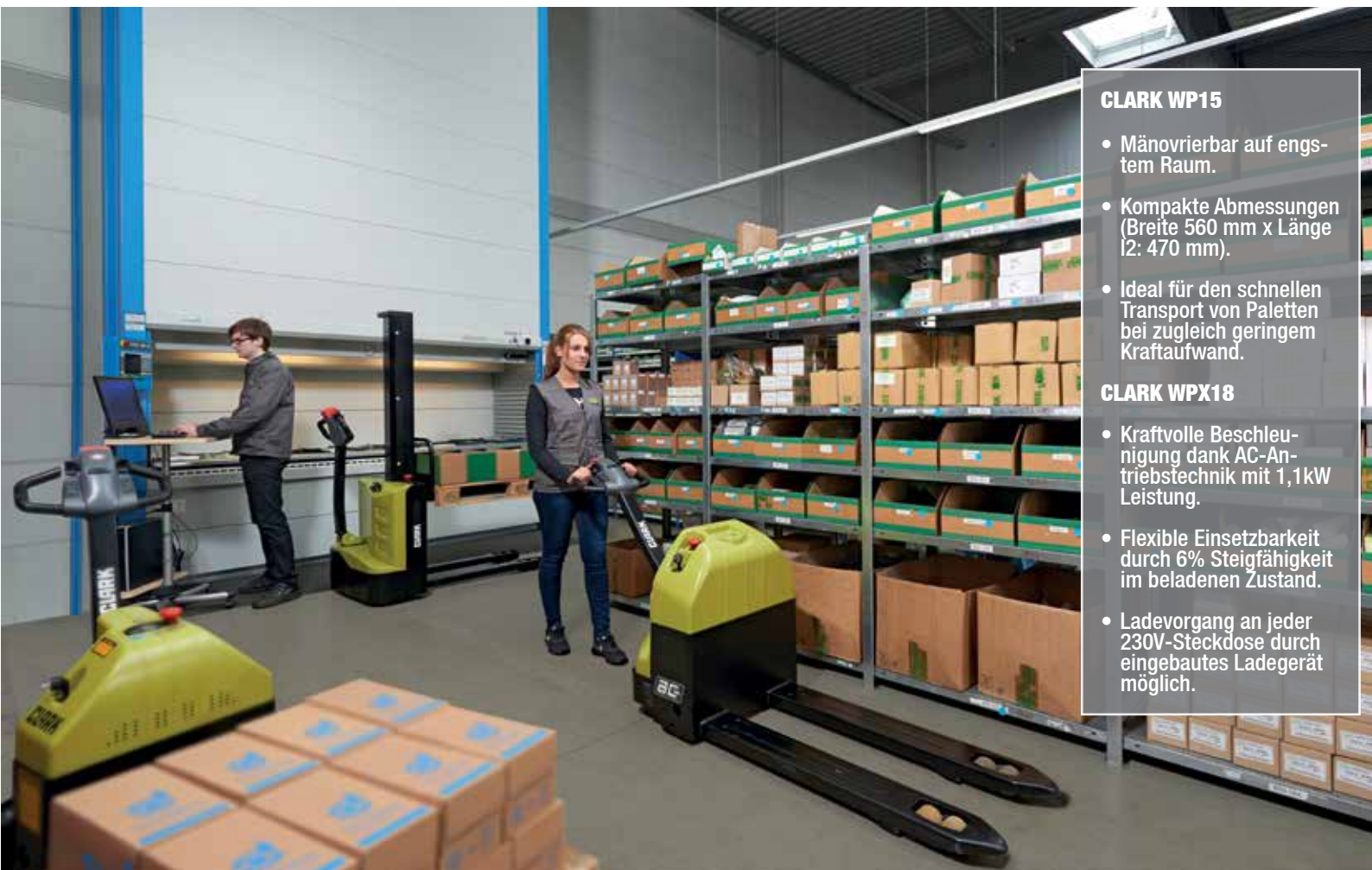


#### CLARK WP15

- Manövrierbar auf engstem Raum.
- Kompakte Abmessungen (Breite 560 mm x Länge 12: 470 mm).
- Ideal für den schnellen Transport von Paletten bei zugleich geringem Kraftaufwand.

#### CLARK WPX18

- Kraftvolle Beschleunigung dank AC-Antriebstechnik mit 1,1kW Leistung.
- Flexible Einsatzbarkeit durch 6% Steigfähigkeit im beladenen Zustand.
- Ladevorgang an jeder 230V-Steckdose durch eingebautes Ladegerät möglich.



# WP & PX STANDARDAUSSTATTUNG & VORTEILE

## DEICHELKOPF

- **Ergonomisch und Sicher**
  - Einfach und schnelle Umsetzung von Steuerbefehlen.
  - Automatisch gedämpfte Abbremsung und Rückkehr in Neutralstellung bei Loslassen der Deichsel.
  - Ergonomische Deichselknöpfe.
  - Identische Steuerung aller Fahrbefehle für Links- und Rechts-händer.
- **Automatische Parkbremse**
  - Sichere Bedienung auf Steigungen und Rampen.
  - Lösen der automatischen Parkbremse nur bei Aktivierung des Fahr Schalters.



## AUSSTATTUNGSVARIANTEN

	WP15	WPX18	WPX20	PPX20 PPXS20
Lastschutzgitter	X	X	X	X
Waage	X	-	-	-
Batteriewechselwagen für seitlichen Batteriewechsel	X	-	-	X
Einfach-Lastrollen (Std. Tandem)	X	X	X	X
Profiliertes Antriebsrad	X	X	X	X
Seitlich geöffnetes Batteriefach für schnellen Batteriewechsel	X	-	-	X
Kühlhausversion	X	X	X	X
Gabellängen von 850-1220 mm in Serie	X	X	-	-
Gabellängen von 850-1450 mm in Serie	-	-	X	X
Geändertes Maß über die Gabeln 460 mm	-	X	-	-
Geändertes Maß über die Gabeln 600 mm	-	-	X	X
Geändertes Maß über die Gabeln 685 mm	X	X	X	X

x = Option; - = Nicht Verfügbar

## TASTER ZUM FAHREN MIT HOCHGESTELLTER DEICHELSEL

- Optionaler Taster an der Rückseite des Deichselkopfes.
- Ermöglicht präzises und feinfühliges Handling bei beengten Platzverhältnissen.
- Verfahren von Europaletten bis an die LKW-Bordwand.



\* PX20

1x Drücken = langsames Vorwärtsfahren  
2x Drücken = langsames Rückwärtsfahren

## AKTIVIERUNG ÜBER PIN-CODE

- Aktivierung auch ohne Zündschlüssel über vierstelligen PIN-Code.
- Verhindert unbefugte Benutzung des Niederhubwagens. Automatische Abschaltung einstellbar.
- Individuell programmierbare Fahreigenschaften je PIN-Code.



\* PX20



- **Massive Gabelzinken** für eine lange Lebensdauer.

## AUSSTATTUNGSVARIANTEN

PX20

Tandem-Gabelrollen	X
Seitlicher Batteriewechsel	X
Batterieraum für 150/250 oder 375Ah Batterien	X
Plattformausführung	X
Akustischer Rückfahralarm	X
Kriechgangfunktion für reduzierte Fahrgeschwindigkeit	X
Taster zum Fahren bei hochgestellter Deichsel	X
Aktivierung über PIN-Code	X
Kletterrollen für besonders leichtes Einfahren in Paletten	X
Integriertes Ladegerät	X
Lastschutzgitter	X

x = Option

## WP15 BATTERIESCHNELLWECHSELSYSTEM

- **Seitliches Batteriefach**
  - Schneller Batteriewechsel durch optionales seitlich geöffnetes Batteriefach.
- **Batteriewechselwagen**
  - Erleichtert Handling der Batterien.
  - Erhöhte Flexibilität durch eingebautes Ladegerät.
  - Nachladen über geeignete 230V-Steckdose fast überall möglich.



# PPX(S)20 STANDARDAUSSTATTUNG & VORTEILE

## PRODUKTIVITÄT

- **Hohe Fahrgeschwindigkeit**
  - 8,5 km/h beim PPX20 und 12 km/h beim PPXS20 im Einsatz mit Fahrerplattform und Seitenschutzbügel sorgen für hohe Produktivität.
- **Leistungsfähige 24 Volt AC-Antriebsmotoren**
  - Kraftvolle Beschleunigung und hohe Geschwindigkeiten auch bei voller Beladung.
- **Starke Batterien**
  - Lange Laufleistung dank Batteriekapazitäten von bis zu 375Ah.
- **Wendig und Flexibel**
  - Die kompakte Bauweise und der Mitgängerbetrieb (mit 6 km/h) bei hochgestellter Plattform ermöglichen Einsätze auf engstem Raum.

## ROBUSTHEIT, WARTUNG & SERVICE

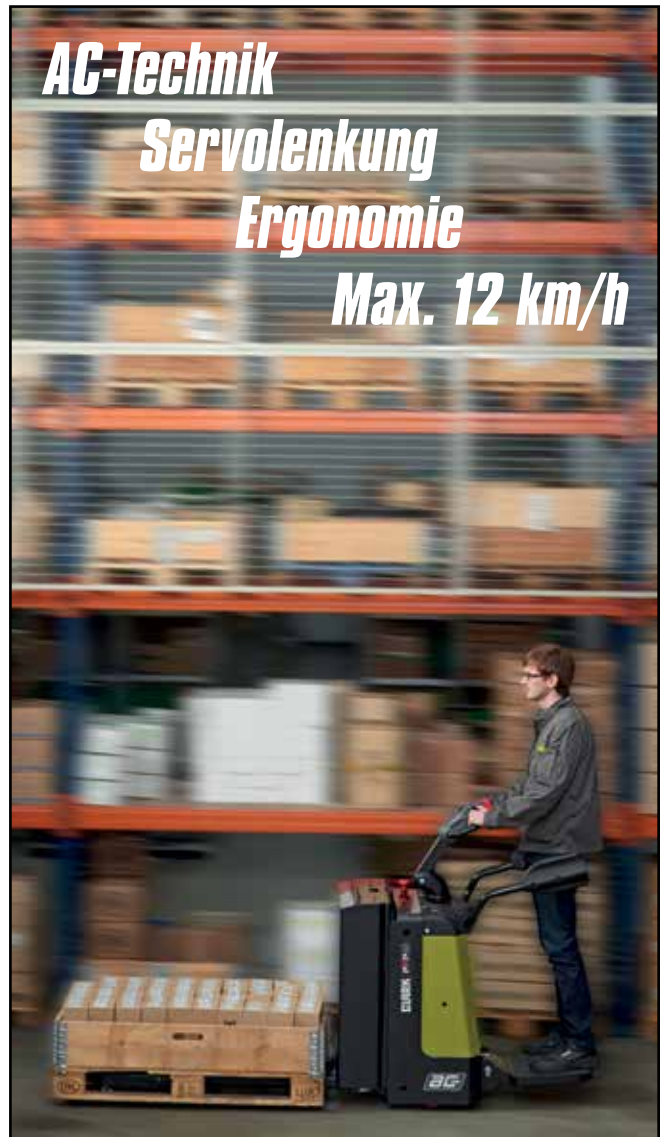
- **2 Hubzylinder**
  - Längere Lebensdauer durch weniger Verschleiß und eine gute Lastverteilung auch bei außermittig aufgenommenen Lasten.
- **Einteilige Haube**
  - Vereinfacht Service- und Wartungsarbeiten.
- **Individuell Programmierbar**
  - Beschleunigung, Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt, regeneratives Bremsen u.v.a. Parameter passen das Fahrverhalten auf jede Anforderung an.

**AC-Technik**

**Servolenkung**

**Ergonomie**

**Max. 12 km/h**



## ERGONOMIE

- **Gefederte Plattform**
  - Wirksame Abfederung von Stößen durch Unebenheiten.
  - Manuell hochklappbar.
  - Die niedrige Standhöhe von nur 200 mm erleichtert den Auf- und Abstieg im Arbeitsalltag.
- **Serienmäßige Servolenkung (PPXS20)**
  - Automatische Drosselung der Geschwindigkeit bei Kurvenfahrt proportional zum Lenkwinkel.
  - Reduziert die auf den Fahrer einwirkende Fliehkraft.
- **Kompakte Bauweise**
  - Hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen.
  - Problemlose Einsätze in beengten Räumen im Mitgängerbetrieb bei hochgestellter Plattform und eingeklappten Schutzbügel.



# PX20 STANDARDAUSSTATTUNG & VORTEILE

## BUILT TO LAST®

Die PX20-Modellreihe ist das konsequente Ergebnis einer traditionsreichen CLARK Geschichte als Entwickler und Produzent von robusten, zuverlässigen und langlebigen Gabelstaplern nach dem Built To Last®-Prinzip. In der Konstruktion hat CLARK für die Niederhubwagen auf bewährte Komponenten und Materialien zurückgegriffen und solide verbaut, um eine lange Lebensdauer, hohe Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.



### Heavy Duty-Bauweise

Kriechgangfunktion am Deichselkopf

Batteriekapazität bis zu 375Ah

Kraftvoller und wartungsarmer AC-Motor

Abgeschrägte Batteriehaube sorgt für beste Sicht auf die Gabelspitzen



## ERGONOMIE

### ● Gefederte Plattform

- Optionale klappbare Fahrerplattform.
- Gesteigerte Sicherheit und Ergonomie.
- Bessere Rundumsicht.
- Geringe Tritthöhe der Plattform von nur 160 mm erleichtert das Auf- und Absteigen.
- Beim Verlassen der Plattform wechselt das Fahrzeug automatisch in den Stand-by-Modus und ist nicht mehr verfahrbar.

## KOMPAKTE KRAFTPAKTE IM LAGER

- Kraftvoller und wartungsarmer 1,2kW AC-Fahrmotor.
- Serienmäßige Ausstattung mit massiven Gabelzinken.
- Hervorragende Stabilität durch optimal abgestimmte 5-Punkt-Auflage mit je 2 Last- und Stützrollen und einem mittleren Antriebsrad.

Hinweis: „Technische Daten, Fotos und Illustrationen gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verwendeten Bilder zeigen die Geräte teilweise mit Zusatzausstattungen, die nicht in der Standardausstattung enthalten sind. Modellbedingte Detailabweichungen sind möglich.“

# BUILT TO LAST.®



**CLARK EUROPE GmbH**  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 · 47228 Duisburg / Germany  
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
Info-europe@clarkmheu.com · [www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

**4579619**

**WP & PX**

Händler: