



150



Years of
Innovation
Since 1869

PRODUKTPORTFOLIO

AMMANN

AMMANN GRUPPE WELTWEIT

20 REGIONALE HUBS &
NIEDERLASSUNGEN

9 PRODUKTIONSSTÄNDEORTE &
KOMPETENZZENTREN

14 TRAININGSZENTREN

12 WARENLAGER

200+ HÄNDLER &
VERTRIEBSPARTNER



ANLAGEN



ASPHALTMISCHANLAGEN
BETONMISCHANLAGEN

MASCHINEN



LEICHTE VERDICHTUNG
BODEN- UND ASPHALTVERDICHTER
STRASSENFERTIGER
ASPHALTRECYLING

INNOVATIVES FAMILIENUNTERNEHMEN

Ammann ist ein weltweit führender Lieferant von Mischanlagen, Maschinen und Dienstleistungen für die Bauindustrie mit Kernkompetenzen im Strassenbau und der Verkehrsinfrastruktur. Unsere Stärken sind die Verbindlichkeit einer langfristig operierenden Familienunternehmung und die starke internationale Verankerung. Seit 1869 setzen wir mit zahllosen Innovationen und konkurrenzfähigen, zuverlässigen Lösungen den «Benchmark» in der Strassenbauindustrie.

Geprägt von unserem Motto «Productivity Partnership for a Lifetime» richten wir unsere Aktivitäten voll und ganz auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer weltweiten Kundschaft aus. Wir sind uns bewusst, dass nur Anlagen und Maschinen, die sich tagtäglich im harten Einsatz bewähren, unseren Kunden den entscheidenden Vorteil bringen. Ein gut ausgebautes Servicenetzwerk und eine zuverlässige Ersatzteilversorgung gehören genauso zu unseren Selbstverständlichkeiten wie eine Betreuung über die ganze Lebensdauer der von uns gelieferten Anlagen und Maschinen.



Globales Vertriebs- und Servicenetzwerk

- HAUPTSITZ
- REGIONALE HUBS
- NIEDERLASSUNGEN
- PRODUKTIONSSTANDORTE & KOMPETENZZENTREN
- GLOBALES RETROFIT ZENTRUM
- WARENLAGER
- TRAININGSZENTREN
- HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER

ASPHALTMISCHANLAGEN

DER ERFOLG VON AMMANN IN DER SPARTE ASPHALT BERUHT AUF UNSEREM KONTINUIERLICHEN EINSATZ FÜR INNOVATION, SPITZENLEISTUNG UND ERSTKLASSIGE PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN.

Ammann ist seit über 100 Jahren in der Asphaltanlagenbranche tätig – lange vor dem Aufkommen von Recycling-Asphalt, Niedertemperaturmischungen oder automatischen Steuersystemen.

Was sich dabei jedoch nicht verändert hat, ist die Art und Weise, wie Ammann arbeitet. Bis heute werden alle Anlagen und ihre Kernkomponenten bei uns konstruiert und gefertigt, um sicherzustellen, dass sie perfekt passen, die gewohnte Qualität und Effizienz aufweisen und eine lange Lebensdauer haben. Dieser Ansatz bedeutet auch, dass für alle Anlagenaspekte ein einziger Ansprechpartner ausreicht.

Ein Jahrhundert Erfahrung in der Branche ist zusätzlich Garant dafür, dass wir die Bedürfnisse unserer Kunden verstehen und für sie Anlagen entwickeln, die echte Lösungen bieten. Dazu gehören auch die Senkung des Energieverbrauchs sowie des Materialausschusses – Aufgaben, die von der Ammann as1-Steuerung, dem Gehirn der Anlage, erfolgreich gemeistert werden.

Doch zur Asphaltherstellung braucht man nicht nur Anlagen. Eine Vielzahl von weiteren Komponenten, die Ammann in Form von Zusatzprodukten liefert, ergänzen unsere Anlagen perfekt, um hervorragende Ergebnisse zu erzielen.

CHARGENMISCHANLAGEN

Die Chargenmischanlagen von Ammann bieten eine konsistente Mischgutqualität bei maximaler Flexibilität des Mischvorgangs. Alle Anlagenprozesse und -komponenten werden sorgfältig entwickelt, um sicherzustellen, dass Beschickung, Aufheizen, Trocknen, Sieben und Mischen nahtlos ineinandergreifen.

Die bewährte as1-Steuerung bietet leicht zu bedienende Spitzentechnologie, mit der sich selbst komplexe Abläufe mühelos meistern lassen.

KONTINUIERLICHE MISCHANLAGEN

Die kontinuierlichen Mischanlagen von Ammann bieten maximale Leistung und Konsistenz, vor allem, wenn grosse Mengen an Mischgut benötigt werden. Zu den Vorteilen der kontinuierlichen Anlagen von Ammann gehören unter anderem die Mischtechnologie, die Nutzung von Recycling-Material und die as1-Steuerung.

AS1 – DIE FÜHRENDE ANLAGENSTEUERUNG VON AMMANN

Moderne Asphaltmischanlagen geben dem Anlagenbediener vielfältige Möglichkeiten der Feinabstimmung. Das Verwalten unterschiedlicher Mischungen und Rezepte bei der Organisation mehrerer Projekte kann eine gewaltige Herausforderung darstellen. Mit der as1-Steuerung von Ammann behält der Anlagenbediener immer den Überblick und verwaltet selbst schwierige Abläufe ohne Probleme.

DIE EXPERTEN VON AMMANN BRINGEN IHR FACHWISSEN EIN UND HÖREN ZUDEM DEN KUNDEN GUT ZU. DIESER ANSATZ HILFT DEM FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSTEAM, NEUE PRODUKTE EINZUFÜHREN, DIE EINEN ERHEBLICHEN MEHRWERT BIETEN.

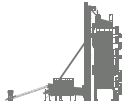
DAZU GEHÖREN BEISPIELSWEISE DAS PATENTIERTE «ZERO-WASTE-SYSTEM» UND AUCH DIE GETRENNTEN HEIZ- UND MISCHPROZESSE, DIE ES ERMÖGLICHEN, REZEPTUREN BEI LAUFENDER PRODUKTION ZU ÄNDERN UND SO KOSTSPIELIGE STARTS UND STOPPS ZU VERMEIDEN. UND DAS SIND NUR EINIGE BEISPIELE. WEITERE FORTSCHRITTLICHE NEUERUNGEN WERDEN FOLGEN.



ASPHALTMISCHANLAGEN

CHARGENPROZESS

STATIONÄR



ABP UNIVERSAL

Produktionsleistung: 240–320 t/h
Mischergrösse: 4–5 t



ABP HRT

Produktionsleistung: 240–400 t/h
Mischergrösse: 4–6 t



ABA UNIBATCH

Produktionsleistung: 100–340 t/h
Mischergrösse: 1.7–4.3 t



ABC SOLIDBATCH

Produktionsleistung: 140–240 t/h
Mischergrösse: 1.7–3.3 t



ABC VALUETEC

Produktionsleistung: 80–260 t/h
Mischergrösse: 1.2–3.3 t



ABT QUICKBATCH

Produktionsleistung: 140–180 t/h
Mischergrösse: 1.7–2.2 t



ABT SPEEDYBATCH

Produktionsleistung: 240–300 t/h
Mischergrösse: 3.3–4 t

MOBIL



ABM EASYBATCH

Produktionsleistung: 90–140 t/h
Mischergrösse: 1.2–1.7 t



ABM BLACKMOVE

Produktionsleistung: 240–320 t/h
Mischergrösse: 4 t

ZUSATZPRODUKTE



MODITEK (BITUMEN SYSTEM)

Produktionsleistung:
bis zu 30 t/h



EMULTEK 4 / 15 (BITUMEN SYSTEM)

Produktionsleistung:
bis zu 15 t/h



HEATTEK (BITUMEN SYSTEM)

Produktionsleistung:
200 000 kcal/h bis 2000 000 kcal/h



DRUMTEK (BITUMEN SYSTEM)

Produktionsleistung:
bis zu 10 t/h



BITUMENTANKS

Mobil, in Containern,
stationär



KONTINUIERLICHER PROZESS

STATIONÄR



ACP CONTIMIX

Produktionsleistung: 240–340 t/h
Mischergröße: 4 t



ACP CONTIHRT

Produktionsleistung: 300–500 t/h
Mischergröße: 4–6 t



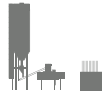
ACC CONTIBASE

Produktionsleistung: 140–240 t/h
Mischergröße: 1.2–2.4 t



ACC COUNTERMIX

Produktionsleistung: 90–120 t/h
Trommeldurchmesser: 1650–1800 mm
Trommellänge: 7080×8500 mm (mit RAP)



SCC COLDMIX

Produktionsleistung: 200–400 t/h
Mischergröße: 4 t

MOBIL



ACM PRIME

Produktionsleistung: 100–210 t/h
Mischergröße: 1.2–2.1 t



BETONMISCHANLAGEN

AMMANN LIEFERT SEIT ÜBER 60 JAHREN ZUVERLÄSSIGE UND WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON HOCHWERTIGEM BETON. DAS HERZSTÜCK BILDEN DABEI ZWANGSMISCHER UND KOMPLETTE MISCHANLAGEN, DIE SOWOHL IN MOBILER ALS AUCH STATIONÄRER AUSFÜHRUNG ERHÄLTlich SIND. VERVOLLSTÄNDIGT WIRD DAS SORTIMENT DURCH PLANETEN- GEGENSTROMMISCHER, MODULE FÜR FERTIGTEILINDUSTRIE UND REIHENDOSEURE ZUR LAGERUNG VON ZUSCHLAGSTOFFEN.

Ammann zeichnet sich durch Design und Qualität seiner Komponenten und Materialien aus. Alle Materialien für Anlagen, Doseure und sonstige Komponenten sind von ausgezeichneter Qualität, um lange Lebensdauer und Haltbarkeit zu gewährleisten.

BETONMISCHANLAGEN

Jede Anlage ist für hohe Produktivität ausgelegt und in stationärer und semimobiler Ausführung erhältlich.

- Weitere Optionen beinhalten Anlagen für Fertigteil- und Hochleistungsanlagen.
- Sämtliche Anlagentypen werden in Modulbauweise gefertigt, was eine hohe Flexibilität ermöglicht, damit sich die Anlage an wechselnde Bedürfnisse anpassen lässt – jetzt und in der Zukunft.

DIE STATIONÄREN CBS-ANLAGEN BIETEN DANK DES DURCHDACHTEN BAUKASTENPRINZIPS VIELE MÖGLICHKEITEN.

DIE CBT-ANLAGEN SIND TRANSPORTOPTIMIERT, UM DIE INSTALLATIONSZEITEN ZU VERKÜRZEN UND DAS PROBLEMLOSE UMSETZEN ZU ERMÖGLICHEN.

BETONMISCHER

Ammann ist seit Jahrzehnten Marktführer in der Branche.

- Alle Mischsysteme werden kontinuierlich getestet und verbessert.
- Ammann steht für effiziente Mischtechnik, Produktivität und lange Lebensdauer.

REIHENDOSEURE

Die Reihendoseure von Ammann sind ideal für die Lagerung, Abfüllung und das Wiegen von Zuschlagstoffen.

- Die unterschiedlichen Modelle haben ein Fassungsvermögen von 9 m³ bis 52 m³ pro Kammer.
- Dank der linearen Kammertrennung können bis zu 12 unterschiedliche Zuschlagstofftypen gelagert und abgefüllt werden.

BETONMISCHANLAGEN FÜR FERTIGTEILINDUSTRIE

Die Anlagen für Fertigteile von Ammann decken die verschiedensten Kundenbedürfnisse ab. Sie eignen sich für Hohldecken, Umlaufanlagen, vorgespannte Betonwaren, Pflastersteine und Treppen.

- In allen Anlagen für Fertigteile kommen erstklassige Ammann Mischsysteme zum Einsatz.



CBT 60 ELBA



CBS 105 ELBA

STATIONÄR



CBS ELBA

Max. Betonleistung verdichteter Frischbeton:
107–190 m³/h
Mischerinhalt: 2000–4500 l

- CBS 105–140 S/T L Elba
- CBS 105–150 S/T B Elba
- CBS 180–200 TB Elba

TRANSPORTOPTIMIERT



CBT ELBA

Max. Betonleistung verdichteter Frischbeton:
60–128 m³/h
Mischerinhalt: 1000–3500 l

- CBT 60 SL Elba
- CBT 105–150 TB Elba

MISCHER



**CEM ELBA
LABOR-
ZWANGSMISCHER**

Verdichteter Frischbeton:
60 l
Trockenfüllung: 90 l

CEM 60 S Elba



**CEM ELBA
EINWELLEN-
ZWANGSMISCHER**

Verdichteter Frischbeton:
0.5–2.5 m³
Trockenfüllung: 0.75–3.75 m³

CEM 500–2500 S Elba



**CEM ELBA
ZWEIWELLEN-
ZWANGSMISCHER**

Verdichteter Frischbeton:
2.0–4,5 m³
Trockenfüllung: 3.0–6.75 m³

CEM 2000–4500 T Elba



**CEM ELBA
PLANETEN-GENGESTROM-
MISCHER**

Verdichteter Frischbeton:
250–4000 l
Trockenfüllung: 375–6000 l

CEM 375–6000 P Elba

MODULE



CMP ELBA

Max. Betonleistung verdichteter Frischbeton:
250–4000 l
Trockenfüllung: 375–6000 l

- CMP L Elba
- CMP B Elba

REIHENDOSEURE



CEL ELBA

Kammergröße: 9–52 m³

- CEL 9 Elba | CEL 20 Elba
- CEL 35 Elba | CEL 52 Elba
- Wiegeförderbänder

ANLAGENTECHNOLOGIE

AMMANN HERZTEILE

Die Technologie von Asphaltmischanlagen gruppiert sich um Kernkomponenten, wie Trocknertrommeln, Brenner, Siebe, Steuerungen usw. In ihrer Kombination sorgen diese Teile für höchste Produktivität. Doch sie können nur nahtlos und wertschöpfend zusammenarbeiten, wenn alle Teile perfekt aufeinander abgestimmt sind.



AS1-STEUERUNG

Das System steuert viele zentrale Prozesse, wie Vordosierung, Trocknung, Wiegen und Mischen, Bitumenzuführung, Chargenbeschickung sowie Service und Support. Die selbsterklärende Technologie stellt ein modernes Verwaltungs- und Bediensystem dar – für alle Anlagentypen und Anwender jedes Kenntnisstands. Die optional erhältlichen as1-Zusatzmodule bringen noch mehr Vorteile für Ihre Anlage. Auch Betonmischanlagen können über die as1-Steuerung bedient werden und von deren Vorteilen profitieren.



ISV/Software Solutions
Business Process and Integration



NIEDERTEMPERATURASPHALT MIT AMMANN FOAM®

Niedertemperaturasphalt bedeutet nicht einfach nur das Einspritzen von Schaum. Es beginnt beim Trocknen mit niedrigeren Temperaturen, gefolgt von der Anwendung spezifischer Mischsequenzen bis hin zur Zugabe von recycelten Materialien. Mit der Technologie von Ammann wird die gesamte Prozesskette unterstützt. Das Resultat: bis zu 25 % reduzierte Emissionen und Energiekosten.



MASSGESCHNEIDERTE RECYCLING-LÖSUNGEN



Der Einsatz von Ausbausphalt oder RAP ist heute unumgänglich. Regierungen fordern die zunehmende Wiederverwendung des ausgebauten Materials. Ammann bietet verschiedene Optionen, die Sie beim Recyclen und Kosteneinsparen unterstützen.

- Gegenstromtrockner für die Verwendung von bis zu 100 % heiss recyceltem Material
- Gleichstromtrockner für die Verwendung von bis zu 60 % heiss recyceltem Material
- Mittelringtrockner für die Verwendung von bis zu 40 % RA-Material
- Verschiedene Systeme für die kalte Zugabe von 25–40 % RA-Material

AMDURIT

Amdurit bietet eine 3-fach verlängerte Standzeit gegenüber verschleißfestem Stahl und schützt wertvolle



Teile und Komponenten. Anstatt eine Komponente auszutauschen, ersetzen Sie einfach die Amdurit-Ummantelung. Das Verschleißschutzsystem spart gleichzeitig an mehreren Fronten – es verlängert die Lebensdauer der Komponenten, spart Zeit beim Austausch der Teile und verbessert die Anlagenlaufzeiten.

EWP ELBA WEAR PROTECTION



EWP schützt und verlängert die Lebensdauer der am stärksten beanspruchten Komponenten. Das intelligente System aus robustem Polyurethan rechnet sich. Die EWP-Teile passen genau auf Mischerwelle und Mischarme, Auslauftrichter und Beschicker.

ASPHALT- RECYCLING

RSS 120-M DREI ANWENDUNGEN IN EINER MASCHINE

Der Ammann RSS 120-M ist Schredder, Metallabscheider und Siebmaschine in einem. Er ist ideal für die Aufbereitung von Recyclingasphalt aus gefrästem Material oder noch groben Schollen. Der RSS 120-M zeichnet sich durch seine patentierte Technologie aus und verwendet Schredderwellen mit austauschbaren Zähnen für das effiziente und schonungsvolle Auftrennen des ausgebauten Recycling-Materials. Die Maschine ist leistungsstark wie auch energieeffizient und verursacht tiefe Lärm- und Staubemissionen.

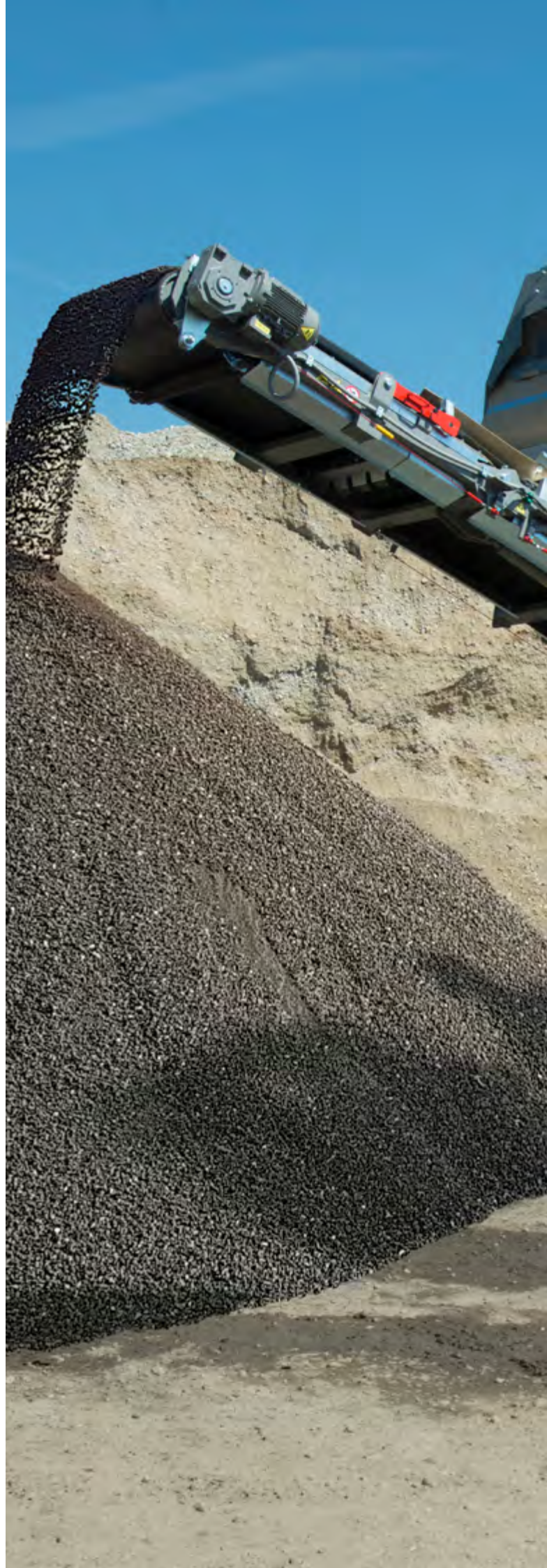


RSS 120-M

Typische Leistungsangaben mit Fräsgut-Material	120 t/h
Typische Leistungsangaben mit Schollen-Material (1000 mm)	80 t/h
Max. theoretische Leistung	bis zu 180 t/h

HIGHLIGHTS

- Vielseitige Allround-Maschine
- Mobil und autonom mit einer Einrichtzeit von nur 30 Minuten
- Einfache Ein-Mann-Bedienung
- Zuverlässig und unterbruchfreier Betrieb
- Schonende Auftrennung erhält die Korngrösse des zugeführten Recyclingmaterials
- Einfache Wartung und schnelle Instandhaltung





LEICHTE VERDICHTUNG

DIE LEICHTEN VERDICHTUNGSMASCHINEN VON AMMANN SIND BENUTZERFREUNDLICH, SODASS SELBST UNERFAHRENE BEDIENER PRODUKTIV MIT IHNEN ARBEITEN KÖNNEN. EINE VIELZAHL VON HOCHWERTIGEN MASCHINEN IN UNTERSCHIEDLICHEN GRÖSSEN STELLT SICHER, DASS FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH DAS RICHTIGE DABEI IST.

Ammann bietet leichte Verdichtungsmaschinen auch für die grössten – und die schwierigsten – Baustellen. Alle Maschinen – von der grössten bis zur kleinsten – zeichnen sich durch branchenweit führende Verdichtungsleistung aus.

Die hochwertigen Komponenten und ihre sorgfältige Montage garantieren eine lange Lebensdauer. Die leicht zu bedienenden Maschinen sind für Nutzer

aller Erfahrungsstufen geeignet, was vor allem für Maschinenverleiher ein grosser Vorteil ist. Die meisten Modelle sind mit Benzinmotoren ausgestattet, einige sind wahlweise mit Diesel- oder Benzinmotor erhältlich.

Ammann hat für jeden Job die passende leichte Maschine. Sie unterscheiden sich in der Grösse, haben aber viele gemeinsame Merkmale.

EFFIZIENZ

- Flexibel einsetzbar in unterschiedlichen Anwendungsbereichen zur Verdichtung von Erdreich, Zuschlagstoffen, Pflastersteinen und vielem mehr
- Hohe Verdichtungsleistung für einen stabilen Untergrund nach wenigen Überfahrten

ERGONOMIE

- Bedienkomfort und Sicherheit
- Einfache Bedienung
- Individuelle Anpassung an den Bediener

WARTUNGS-FREUNDLICHKEIT

- Notfall-Sets für die Soforthilfe auf der Baustelle
- Wartungs-Sets für die ordnungsgemässe Instandhaltung mit Originalteilen von Ammann
- Gut zugängliche Wartungsstellen

STAMPFER

Die Stampfer von Ammann haben branchenweit den besten Vortrieb und unterstützen Bauunternehmer in allen Einsatzbereichen bei der produktiven Arbeit und dem Erreichen ihrer Verdichtungsvorgaben. Der starke Vortrieb macht diese Maschinen zum bevorzugten Gerät von Bauunternehmern und Leihgeschäften.

ANBAUVERDICHTER

Die Anbauverdichter von Ammann sind auch dort einsetzbar, wo andere Platten nicht hinkommen. Durch den Anbau an einen Bagger können schwer zugängliche Bereiche, wie tiefe, enge Gräben oder besonders steile Hänge gut verdichtet werden. Darüber hinaus liefern Anbauverdichter mehr Leistung als handgeführte Verdichter.

GRABENWALZEN

Grabenwalzen – auch Mehrzweckverdichter genannt – überzeugen durch ihre hohe Verdichtungsleistung auf bindigen Böden, wie Lehm, die in der Regel nur schwer zu verdichten sind. Durch ihre hohe Verdichtungsenergie und den Kneteffekt der Stampffuss-Bandagen meistern die Grabenwalzen 1575 und 1585 selbst Böden mit hohem Wassergehalt.

RÜTTELPLATTEN

Die Rüttelplatten von Ammann sind für alle Situationen gerüstet. Die Produktlinie reicht von einem leichten Modell mit 54 Kilogramm bis hin zu 825 Kilogramm.

- Vorwärtslaufende Rüttelplatten der Serie APF
- Reversierbare Rüttelplatten der Serie APR
- Hydrostatische Rüttelplatten der Serie APH

HANDGEFÜHRTE WALZEN

Die handgeführten Walzen von Ammann bieten zwei Anwendungen in einer Maschine. Der Bediener hat die Wahl zwischen einer grossen Amplitude für die Bearbeitung von Kies oder Sand, oder einer kleinen Amplitudeneinstellung für den Einbau von Asphalt- und Bitumenmaterial.

APF 15/40



ATR 60 C



STAMPFER



ATR & ACR

Betriebsgewicht: 28–83 kg
Arbeitsbreite: 80–280 mm
Zentrifugalkraft: 2–16 kN

ATR 30 | ATR 60 C | ATR 60 P
ATR 68 C | ATR 68 P | ACR 70 D

GRABENWALZEN



ARR

Betriebsgewicht: 1305–1450 kg
Arbeitsbreite: 630–850 mm
Max. Frequenz: 30–40 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 36–86 kN

ARR 1575 | ARR 1585

HANDGEFÜHRTE WALZEN



ARW

Betriebsgewicht: 712–719 kg
Arbeitsbreite: 650 mm
Max. Frequenz: 60 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 11/21 kN

ARW 65

RÜTTELPLATTEN



APF (VORWÄRTSLAUFEND)

Betriebsgewicht: 54–106 kg
Arbeitsbreite: 330–500 mm
Max. Frequenz: 90–100 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 10.5–20 kN

APF 10/33 | APF 12/33 | APF 12/40
APF 15/40 | APF 15/50 | APF 20/50



APR (REVERSIERBAR)

Betriebsgewicht: 100–440 kg
Arbeitsbreite: 400–750 mm
Max. Frequenz: 65–98 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 23–59 kN

APR 22/40 | APR 22/50 | APR 25/40
APR 25/50 | APR 30/50 | APR 30/60
APR 40/60 | APR 49/20 | APR 59/20



APH (HYDROSTATISCH UND REVERSIERBAR)

Betriebsgewicht: 350–825 kg
Arbeitsbreite: 600–950 mm
Max. Frequenz: 46–70 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 50–110 kN

APH 50/75 | APH 55/75 | APH 60/85
APH 65/85 | APH 85/95
APH 110-95 | APH 1000 TC

ANBAUVERDICHTER



APA

Betriebsgewicht: 160–1170 kg
Arbeitsbreite: 300–880 mm
Max. Frequenz: 36–60 Hz
Max. Zentrifugalkraft: 20–110 kN

APA 20/30 | APA 20/40 | APA 55/46
APA 55/56 | APA 55/64 | APA 72/74
APA 75/74 | APA 75/74 2M
APA 100/88 | APA 100/88 2M



BODEN- UND ASPHALTVERDICHTUNG

DIE VERDICHTUNGSGERÄTE VON AMMANN LIEFERN ERSTKLASSIGE VERDICHTUNGSERGEBNISSE – GANZ GLEICH, UM WELCHEN ANWENDBEREICH ES SICH HANDELT. DIE BEDINGUNGEN AUF DEN BAUSTELLEN MÖGEN WECHSELN, ABER VON IHNEN WERDEN STETS PRODUKTIVITÄT UND LEISTUNG ERWARTET.

Beim Verdichten kommt es darauf an, den gewünschten Verdichtungsgrad mit möglichst wenigen Walzüberfahrten zu erreichen. Mit ihrer bewährten Technologie liefern die Boden- und Asphaltverdichter von Ammann die nötige Effizienz sowie die Fähigkeit, mehr Energie an das Verdichtungsgut als auf die Maschine zu übertragen. Das Ergebnis: Hervorragende Qualität in weniger Durchgängen und produktiveres und rentableres Arbeiten auf den Baustellen.

EFFIZIENZ

- Schnellere Verdichtung dickerer Schichten mit weniger Überfahrten
- ACE^{pro} / ACE^{force}
Intelligente Verdichtungswerkzeuge für maximale Effizienz und Produktivität
- Die kompakte Bauweise sorgt für hohe Stabilität und Wendigkeit und erleichtert den Zugang zu den Wartungsstellen

ERGONOMIE

- Geräumige und schallgedämmte Kabine für den täglichen Fahrkomfort
- Intuitive Maschinenbedienung auch durch ungeübtes Bedienpersonal
- Perfekte Rundumsicht für mehr Sicherheit auf der Baustelle

WARTUNGS-FREUNDLICHKEIT

- Optimaler Zugang zu Wartungsstellen und Motorraum
- Bequeme Wartung vom Boden aus
- Einfache und schnelle tägliche Wartung

WALZENZÜGE

Man weiss nie, was die nächste Baustelle mit sich bringt: Ton, Sand oder etwas anderes? Sind traditionelle Verdichtungstechniken gefragt oder müssen Amplitude und Frequenz wegen des heiklen Untergrunds angepasst werden? Was auch immer, Sie brauchen eine Walze, die produktiv arbeitet. Die Verdichtungsgeräte von Ammann liefern erstklassige Verdichtungsergebnisse – ganz gleich, um welchen Anwendungsbereich es sich handelt. Die Bedingungen auf den Baustellen mögen wechseln, aber von Ihnen werden stets Produktivität und Leistung erwartet.

TANDEMWALZEN

Was als reiner Komfort erscheinen mag, stellt sich auf der Baustelle als sehr förderlich für die Produktivität heraus. So erleichtern beispielsweise praktisch angeordnete und intuitiv zu bedienende Schaltelemente das Arbeiten und lassen den Bediener effizienter werden. Weniger Vibrationen in der Kabine bedeuten geringere Ermüdungserscheinungen für den Bediener – und eine bessere Kraftübertragung auf das Verdichtungsgut. Die Liste liesse sich weiter fortsetzen, doch am Ende läuft es auf eines hinaus: Bedienkomfort ist gleichbedeutend mit Produktivität.

GUMMIRADWALZEN

Die Gummiradwalzen von Ammann liefern einen gleichmässigen Knet- und Versiegelungseffekt, der auf der Baustelle überaus wichtig ist. Gummiradwalzen eignen sich sowohl für den Einsatz auf Asphalt als auch auf Zuschlagstoffschichten. Das bedeutet, dass die Maschinen sehr flexibel verwendbar sind. So kann beispielsweise der Luftdruck verstellt werden, ohne dass der Fahrer dazu die Kabine verlassen muss. Ballastpakete lassen sich einfach hinzufügen oder entfernen, damit die Maschine mit maximaler Effizienz arbeitet.

ARS 170



ARX 40-2



WALZENZÜGE



ASC & ARS (GLATTBANDAGE)

Betriebsgewicht: 6490–21 930 kg
Arbeitsbreite: 1680–2130 mm
Frequenz: 27–41 Hz
Zentrifugalkraft: 130–375 kN

ASC 70 | ARS 70 | ASC 100 | ASC 110
ARS 110 | ASC 120 | ARS 121 | ARS 122
ASC 130 | ARS 130 | ASC 150 | ARS 150
ASC 170 | ARS 170 | ARS 200 | ARS 220

WALZENZÜGE



ASC & ARS (STAMPFUSS)

Betriebsgewicht: 6490–21 930 kg
Arbeitsbreite: 1680–2130 mm
Frequenz: 27–41 Hz
Zentrifugalkraft: 130–375 kN

ASC 70 | ARS 70 | ASC 100 | ASC 110
ARS 110 | ASC 120 | ARS 122 | ASC 130
ARS 130 | ASC 150 | ARS 150 | ASC 170
ARS 170 | ARS 200 | ARS 220

GUMMIRADWALZEN



AP & ART

Maschinengewicht: 9590–28 000 kg
Arbeitsbreite: 1986–2040 mm
Leistung: 74–100 kW

AP 240 | ART 240 | ART 280

LEICHTE TANDEMWALZEN



ARX

Betriebsgewicht: 1460–4690 kg
Arbeitsbreite: 820–1380 mm
Frequenz: 41–66 Hz
Zentrifugalkraft: 19–57,6 kN

ARX 12 | ARX 16 | ARX 16 K | ARX 16 C
ARX 20 | ARX 23-2 | ARX 23-2 C
ARX 26-2 | ARX 26-2 C | ARX 36-2
ARX 40-2 | ARX 40-2 C
ARX 45-2 | ARX 45-2 C

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN



AVX & ARX

Betriebsgewicht: 7360–13 080 kg
Arbeitsbreite: 1450–2100 mm
Frequenz: 42–55 Hz
Zentrifugalkraft: 55–135 kN

AV 70 X | AV 110 X | AV 130 X
ARX 90 | ARX 90 K
ARX 90 C | ARX 91
ARX 110 | ARX 110 K | ARX 110 C

SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZEN



ARP

Betriebsgewicht: 9250–9700 kg
Arbeitsbreite: 1680 mm
Frequenz: 42–52 Hz
Zentrifugalkraft: 60–91 kN

ARP 95 | ARP 95 C

STRASSENFERTIGER

DAS AMMANN GESAMTSORTIMENT AN STRASSENFERTIGERN BIETET DIE PASSENDE MASCHINE FÜR NAHEZU JEDEN ANWENDBEREICH. GANZ GLEICH, OB SIE EINE KLEINE, WENDIGE MASCHINE FÜR ENGE GASSEN BENÖTIGEN ODER GROSSE FLÄCHEN SCHNELL MIT EINEM HOCHWERTIGEN STRASSENBELAG ABDECKEN MÖCHTEN.

Das Ammann Fertiger-Sortiment zeichnet sich vor allem durch seine Vielseitigkeit aus. Mit seiner umfassenden Auswahl an Asphaltfertigern bietet Ammann die richtige Maschine für jede Aufgabe.

Kleine und kompakte Fertiger überzeugen durch ihre Wendigkeit selbst auf engstem Raum. Die breite Palette an Maschinen vom kleinsten bis hin zum grössten Modell mit einer Einbaubreite von 14 Metern sorgt auch bei Grossprojekten wie dem Bau von Flughäfen und Autobahnen für hohe Produktivität.

Die technologisch ausgereifte Ausstattung der Ammann Fertiger bietet den Kunden zahlreiche Optionen, mit denen sie sich ihre Maschinen für die tägliche Arbeit oder spezifische Projekte zusammenstellen können. Die bewährte Steuerung ist einfach zu bedienen und bietet hohe Qualität. Die Fertiger der Premiumklasse sind mit dem PaveManager ausgestattet, einem leistungsstarken, automatisierten HMI-System, das dem Bediener permanent Rückmeldungen zum Arbeitsablauf liefert und Einstellungsänderungen in Echtzeit ermöglicht.

MINIFERTIGER

Der einzigartige Minifertiger 150-2 wurde eigens für enge Gassen und Wege entwickelt, für die herkömmliche Fertiger zu gross sind, sodass das Material dort üblicherweise von Hand eingebracht werden muss.

CITY PAVER

Die City Paver von Ammann überzeugen durch ihre Flexibilität. Mit ihrer Wendigkeit und Leistung sind sie ideal für mittelgrosse Baustellen. Mit der Serie City Paver bietet Ammann Maschinen, die speziell für den Einsatz in ländlichen Gebieten entwickelt wurden, wo es trotz beengter Platzverhältnisse auf hohe Leistung ankommt.

GROSSE AUSWAHL AN HOCHWERTIGEN BOHLEN

Dank einer grossen Auswahl an Bohlen, einschliesslich Stampf- und Vibrationsbohlen, lassen sich die Fertiger problemlos an spezifische Anwendungen anpassen. Alle Bohlen für Ammann Fertiger überzeugen durch ihre unvergleichliche Stabilität – selbst bei grossen Einbaubreiten. Je nach den Wünschen und Bedürfnissen des Kunden können die Bohlen elektrisch oder mit Gas beheizt werden.

KOMPAKTFERTIGER

Die Kompaktfertiger sind leistungsstarke Kraftpakete. Sie sind die kleinsten Kettenfertiger in dieser Grössenklasse und bieten dabei alle erforderlichen Funktionen zum Erzielen ausgezeichneter Einbauergebnisse.

GROSSE FERTIGER

Wenn es auf Produktivität ankommt, hat Ammann die passenden Fertiger. Die grosse Auswahl an Rad- und Kettenfertigern von Ammann überzeugt durch ihre Leistung und bietet gleichzeitig moderne Technologien, die Qualität und Bedienkomfort zusätzlich steigern.



AFT 700-3



AFT 200-2



MINIFERTIGER



AFW RADFERTIGER

Gewicht: 1150 kg
Motorleistung: 6.4 kW
Grundeinbaubreite: 800–1300 mm
Max. Einbaubreite: 1650 mm

AFW 150-2

KOMPAKTFERTIGER



AFT KETTENFERTIGER

Gewicht: 5800–5900 kg
Motorleistung: 49–54 kW
Grundeinbaubreite: 1200–2400 mm
Max. Einbaubreite: 3100 mm

AFT 200-2 | AFT 300-2

CITY PAVER



AFW RAD- UND

AFT UND KETTENFERTIGER

Gewicht: 10300–10500 kg
Motorleistung: 54 kW
Grundeinbaubreite: 1750–3500 mm
Max. Einbaubreite: 3100–4700 mm

AFW 400-2 | AFT 400-2
AFW 400-3 | AFT 400-3

CLASSIC GROSSFERTIGER



AFW RAD- UND

AFT KETTENFERTIGER

Gewicht: 17500–18000 kg
Motorleistung: 110–129 kW
Grundeinbaubreite: 2550–5100 mm
Max. Einbaubreite: 6600–9000 mm

AFW 600-2 | AFW 700-2
AFT 600-2 | AFT 700-2

PREMIUM RADFERTIGER



AFW RADFERTIGER

Gewicht: 18000 kg
Motorleistung: 129 kW
Grundeinbaubreite: 2550–5100 mm
Max. Einbaubreite: 7500–9000 mm

AFW 600-3 | AFW 700-3

PREMIUM KETTENFERTIGER



AFT KETTENFERTIGER

Gewicht: 18500–20000 kg
Motorleistung: 129–194 kW
Grundeinbaubreite: 2550–5100 mm
Max. Einbaubreite: 9000–14 000 mm

AFT 600-3 | AFT 700-3
AFT 800-3 | AFT 900-3



MASCHINENTECHNOLOGIE



ACE FÜR BODENVERDICHTER

ACE FÜR ASPHALTVERDICHTER



INTELLIGENTE BODENVERDICHTUNG

Baustellen erfordern heutzutage präzise, transparente und nachvollziehbare Verdichtungsverfahren. Mit Einführung des Ammann Compaction Experts (ACE) stellte Ammann bereits 1998 ein automatisiertes und flächendeckendes System zur Verdichtungsmessung und Kontrolle vor. Das ACE-System wurde seither kontinuierlich verbessert und ist nach wie vor führend. Es ist das einzige System, das die Amplitude und die Frequenz automatisch an die Bodencharakteristiken anpasst.

Die ACE-Technologie ist sowohl für leichte als auch schwere Verdichtungsmaschinen erhältlich.



ACE FÜR RÜTTELPLATTEN



OSZILLATION

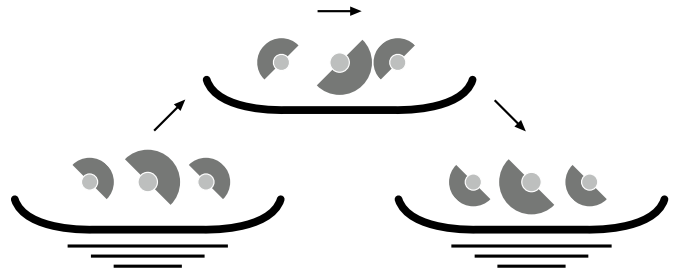
STATISCHE UND DYNAMISCHE KRÄFTE

OSZILLATION



Die Oszillationstechnik ist eine dynamische Verdichtungsmethode, die signifikante Vorteile gegenüber den herkömmlichen Vibrationstechniken bietet. In Kombination mit der horizontalen Amplitude der Bandage bewirkt sie, dass sich die groben Anteile drehen und durch die veränderte Lage eine höhere Dichte erreicht wird – ohne dass dabei die sonst mit schweren Maschinen in Verbindung gebrachte Kraftereinwirkung erforderlich ist. Walzen mit Oszillationstechnik sind ideal für heikle Baustellen, z. B. Arbeiten auf Brücken oder über Abwasserkanälen und Versorgungsleitungen. Sie können auf Asphaltdecken eingesetzt werden, die für herkömmliche Verdichtungsmethoden zu heiss oder zu kalt sind, denn sie versiegeln den Asphalt, ohne die kalten Nahtstellen zu beschädigen.

DREI-WELLEN- ERREGER-SYSTEM



Das von Ammann patentierte 3-Wellen-Erreger-System verfügt über das branchenweit beste Steigvermögen und die höchste Verdichtungsleistung für leichte Maschinen, wie hydrostatische Rüttelplatten. Das System verhindert unregelmässige Bewegungen und ermöglicht sanftes Arbeiten selbst auf schweren, bindigen Böden. Dank der gleichmässigen Bewegung lassen sich selbst Hindernisse problemlos überwinden und Hinterfüllungen mit hohem Feuchtegehalt einwandfrei verdichten.



APH 55/75



APH 65/85



APH 85/95



APH 110-95

PAVEMANAGER 2.0

Dieses automatisierte System überwacht den Fertigungsprozess und steuert viele Schlüsselfunktionen, um präzise Ergebnisse sicherzustellen. Das System auf CAN-Basis ist mit dem Hauptbedienfeld und der Bohlenfernsteuerung verbunden. Es versorgt den Bediener konstant mit Rückmeldungen und bietet eine Übersicht des kompletten Einbauprozesses. Pavemanager 2.0 gestattet die automatische Programmierung der Hang- und Krönungseinstellungen und beinhaltet ein automatisches Nivelliersystem.



AFTER SALES MASCHINEN

VERSCHLEISSTEIL-SETS

Verschleisserscheinungen sind unvermeidbar, doch Ausfallzeiten lassen sich begrenzen. Die Verschleisssteil-Sets machen den Austausch von Teilen effizient und kostengünstig. Alle erforderlichen Teile werden in einer einzigen Box geliefert. Das macht den Austausch schnell, einfach und bequem.



WARTUNGS-SETS

Präventive Instandhaltung ist der Schlüssel zum effizienten Betrieb und zur langen Lebensdauer einer Maschine. Je einfacher die Wartungsarbeiten durchzuführen sind, desto wahrscheinlicher werden sie vom Bediener auch tatsächlich ausgeführt. Wartungs-Sets vereinfachen die Instandhaltung. Die zu einem bestimmten Wartungsprozess gehörenden Teile befinden sich in einer einzigen Box mit derselben Teilenummer.

NOTFALL-SETS

Notfall-Sets sorgen dafür, dass kleine Schwierigkeiten nicht zu grossen Problemen werden, die möglicherweise eine Maschine oder eine ganze Baustelle lahmlegen können. Sie enthalten beispielsweise Schalter, Sicherungen und Ventilsolenoiden, die einfach und schnell ausgetauscht werden können, aber zu grossen Problemen führen, wenn sie nicht richtig funktionieren. Diese Sets lassen sich bestens im Kofferraum oder auf der Ladefläche eines Fahrzeugs verstauen und sind so immer zur Hand. Bereits mit geringen technischen Fachkenntnissen lassen sie sich auf der Baustelle einsetzen. Diese Reparaturen nehmen maximal 2 Stunden Zeit in Anspruch.

AMMANN SERVICELINK

Das digitale Flottenmanagement-Tool

Verwalten Sie Ihre Maschinen – jederzeit und überall – mit Ammann ServiceLink. Das umfangreiche ServiceLink-System bietet eine schnelle Übersicht über Maschinendaten Ihrer kompletten Ammann Flotte, vom leichten Stampfer bis hin zu Walzen und Asphaltfertigern.



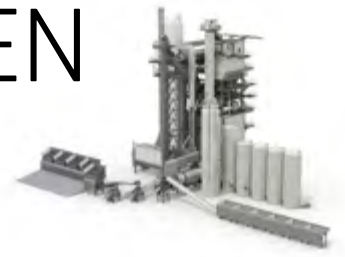
Ammann ServiceLink stellt Ihnen Telematikdaten wie Maschinenstandort, Arbeitsstunden, etc. Ihrer Ammann Maschinen übersichtlich auf einen Blick zur Verfügung. Die Daten helfen Ihnen die Maschinen möglichst effizient zu betreiben, Wartungsarbeiten zu planen und alle Maschinendaten auf einen Klick verfügbar zu haben.

Planen Sie Ihre Wartung im Voraus und holen Sie das Maximum aus Ihren Ammann Maschinen. Mit ServiceLink können Sie die Wartungsintervalle und Serviceinformationen direkt zur Maschine ablegen.

- Einfach zu bedienen.
- Verfügbar für Kleingeräte ohne eigene Batterie.
- Ideal für Maschinenmietparks
- GPS-Daten der Maschine
- Komplette Maschinen-Telematikdaten wie z.B geleistete Arbeitsstunden und Treibstoffverbrauch.
- Maschinendokumentation für Fehleranalyse und Prozessoptimierung.
- Einfache Planung von Wartungsintervallen und übersichtliche Anzeige aller Wartungsinformationen für Ihr gesamtes Team.



AFTER SALES ANLAGEN



TECHNISCHER SERVICE FÜR ASPHALTMISCHANLAGEN

Ammann bietet Servicepakete, die sicherstellen, dass alle fälligen Wartungsarbeiten prompt durchgeführt werden. So bleibt Ihre Anlage effizient und wird vor frühzeitigem Verschleiss geschützt, der oftmals durch mangelnde Instandhaltung zustande kommt. Es stehen mehrere Servicepakete zur Auswahl. Auf Wunsch besucht auch ein Vertreter von Ammann Ihre Anlage und Sie können gemeinsam einen Wartungsplan erstellen, der Ihren Anforderungen voll und ganz entspricht.



BRENNER-
WARTUNG



REGELMÄSSIGE
WARTUNG



KALIBRIER-
DIENST



ELEKTRISCHE
ÜBERPRÜFUNG



FILTER-
KONTROLLE

DIE VORTEILE EINER NACHRÜSTUNG

Nutzen Sie die Vorteile einer neuen Anlage, ohne die kompletten Anschaffungskosten zu zahlen. Mit einer Nachrüstung von Ammann modernisieren Sie bestehende Anlagen, um von den neuesten technischen und umweltfreundlichen Verbesserungen zu profitieren.

Ammann verfügt über einen bewährten Retrofit Prozess. Es kostet nur den Bruchteil einer neuen Anlage und ist für alle Asphaltmischanlagen von Ammann und von anderen Herstellern verfügbar.

Welche Vorteile bringt ein Retrofit?

Umweltechnische Verbesserungen

Zu den möglichen Verbesserungen zählen die Überarbeitung der Bitumentanks und Tuchfilter, Lärmreduzierung und die Fähigkeit zur Herstellung von Niedertemperaturmischungen.

Technische Verbesserungen

Brenner, Mischer, Steuerung und Recyclingsystem werden auf den neuesten technischen Stand gebracht.

Anlagenverjüngung

Zu den Möglichkeiten eines Retrofits zählen der Austausch von Trockner und Mischer sowie der Einbau des von Ammann entwickelten Verschleisschutzsystems Amdurit®.

ANLAGENSCHULUNGEN

Ammann verfügt inzwischen weltweit über mehr als 10 Schulungszentren. Die Zentren kombinieren traditionellen Schulunterricht mit Praxiserfahrung, einschliesslich der Verfügbarkeit von Anlagenkomponenten für den Wartungsunterricht.

Der as1-Simulator bietet realistische Szenarien ohne die Gefahr, Material zu verschwenden oder Ausfallzeiten an der Anlage zu verursachen. Die Bediener können experimentieren und aus ihren Fehlern lernen – ohne kostspielige Konsequenzen.

Die Schulungen werden von Teilnehmern aus anderen Unternehmen besucht. Alle Teilnehmer sagen, dass der Austausch mit Gleichgesinnten und die Erfahrung, wie diese mit Problemen umgehen, einen zusätzlichen Vorteil bietet.

Die Kurse werden in unterschiedlichen Sprachen abgehalten.

So wird sichergestellt, dass die Teilnehmer alles verstehen und die Investition in die Schulung sich auch tatsächlich lohnt.

Darüber hinaus können die Experten von Ammann einen an die jeweiligen Bedürfnisse angepassten Kurs zusammenstellen und mit den Bedienern und Produktionsleitern des Kunden an dessen Anlage arbeiten. Der Vorteil besteht im Sammeln praktischer Erfahrung im Umgang mit der Maschine des Kunden und der Möglichkeit, mehr Bediener an einer Schulung teilnehmen zu lassen.

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten
und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

