



YANMAR

KOMPAKTER MOBILBAGGER

B75W



Einsatzgewicht	7 400 - 8 000 kg
Grabtiefe	3,5 - 3,9 m
Motorleistung	55,4 kW (75 hp)
Löffelinhalt	87 - 303 l
Losbrechkraft	38 kN
Reißkraft	30 kN

Kompakter City Bagger und Galabau-Experte



KOMPAKTHEIT

Der B75W ist gleichzeitig optimaler City-Bagger und Galabau-Experte. Er braucht wenig Platz und wenig Treibstoff, bietet dafür viel Komfort für den Fahrer und beim Service. Die ganze Maschine ist auf einen ökonomischen Umgang mit dem Faktor Zeit ausgelegt. Von den Arbeitsspielen bis zur Wartung geht alles schnell und einfach von der Hand.



MOTOR

Leistungsstarker, sparsamer und umweltfreundlicher Motor EU Stufe IIIB/EPA Tier 4 Final. Eine Abgasnachbehandlung reduziert Schadstoffe um bis zu 90%, ebenso Stickoxide (NOx), Kohlenwasserstoffe (HC) und Feinstaub.



BESTE KOMPONENTEN

Design und Leistung der Komponenten sind für eine lange Lebensdauer konzipiert.



EINFACHE WARTUNG

Eine Serviceleiste mit der Zentralelektrik ist im Serviceaufstieg integriert: alle Relais und Sicherung sind so vom Boden aus einfach zugänglich. Die Klappe läßt sich werkzeugfrei öffnen.





KABINE

Mit der ergonomisch konzipierten Kabine verfügt der Bediener über ein außerordentlich komfortables Umfeld, das ein Höchstmaß an Produktivität ermöglicht. Von den übersichtlichen, klar strukturierten Anzeigen über die großzügig dimensionierten Staufächer, bis zum Soft-Touch-Interieur oder der optionalen Klimatronik – hier wird deutlich: Der Arbeitsplatz im B75W Mobilbagger ist für den Fahrer gestaltet.



EINFACH BEDIENUNG

Das System bietet dem Fahrer ein Höchstmaß an Kontrolle über den Bagger. Sehr viele Baggerfunktionen lassen sich exakt auf Fahrer und Baustelle abstimmen. Das macht den Baggereinsatz effizienter und produktiver.



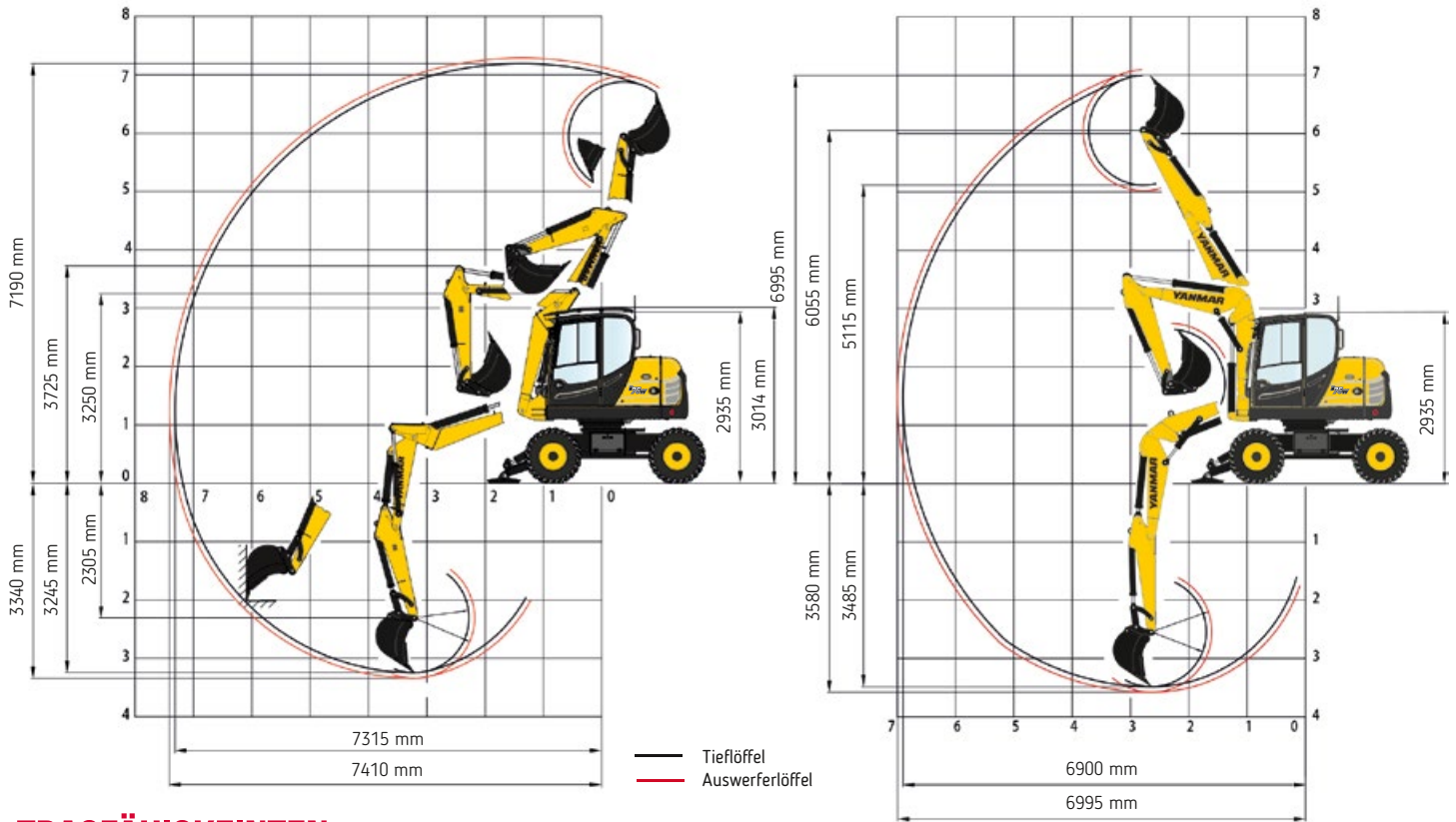
GROSSE LEISTUNG

Leistungsstarke Powerline-Komponenten (Motor, Hydraulikpumpe, Regelventil): kein Kompromiss zwischen Leistung und Kompaktheit.

TECHN. BESCHREIBUNG



GRABKURVEN & ABMESSUNGEN: GELENKAUSLEGER



TRAGFÄHIGKEITEN

Höhe		Lastabstand							
Balancier 1600 mm		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
3,0 m	S	1,52	1,31	1,30	1,09	1,07	0,89	0,96	0,67
	A	1,48	1,31	1,27	1,09	0,88	0,82	0,68	0,62
1,5 m	S	1,79	1,47	1,35	1,16	1,20	0,84	0,96	0,65
	A	1,71	1,47	1,22	1,08	0,84	0,77	0,66	0,60
0 m	S	2,40	1,75	1,68	1,14	1,22	0,84	0,94	0,69
	A	1,80	1,61	1,16	1,04	0,84	0,76	0,70	0,64
- 0,9 m	S	2,37	1,69	1,68	1,10	1,17	0,83	0,90	0,72
	A	1,70	1,56	1,13	1,02	0,83	0,75	0,71	0,67

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebautem Tieflöffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Differenzgewichte Tieflöffel minus Lasthaken. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Ausrüstung: Circular- Ausleger, Zwillingbereifung 8.25-20/Breitbereifung 500/45-20, Löffelstiel 1 600 mm. Abkürzungen: A = Abgestützt, V = Verfahrbar

ABMESSUNGEN

Abb. 1: Spurdeckendes Baggern

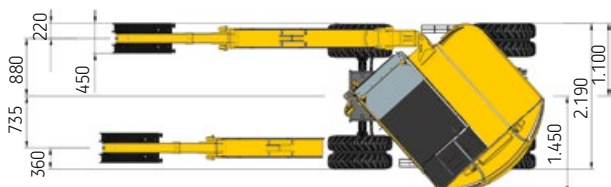


Abb. 2: Hüllkreis

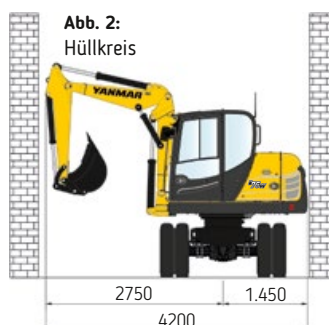


Abb. 3: Transportstellung



VORLÄUFIG

TECHN. BESCHREIBUNG

[MOTOR]

Hersteller, Fabrikat Deutz	TCD 2.9 L4
Typ Turbodieselmotor mit Ladeluftkühlung, abgasoptimiert EU Stufe III B, EPA TIER IV Final	
Arbeitsverfahren 4-Takt, Common Rail Einspritzung	
Zylinderzahl	4 in Reihe
Hubraum	3 300 cm ³
Leistung nach ISO 14396 bei	2 400 min ⁻¹ 51,3 kW (70 CV)
Drehmoment, max.	240 Nm a 1 400 tr/min
Kühlsystem	Wasser

[ELEKTRISCHE ANLAGE]

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 105 Ah
Lichtmaschine	12 V / 55 Ah
Anlasser	12 V / 3,1 kW*

[FAHRANTRIEB]

Hydrostatischer Fahrtrieb im geschlossenen Kreis mit automatischer Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit, unabhängig von der Arbeitshydraulik.

Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Vorderachse über Gelenkwelle an die Hinterachse.

Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts.

2 Fahrbereiche:	Fahrbereich "Arbeit"	0-6 km/h
	Fahrbereich "Straße"	0-20 km/h
4 Fahrbereiche (Schnellläuferversion optional):	Fahrbereich "Arbeit"	0-6 / 0-17 km/h
	Fahrbereich "Straße"	0-11 / 0-30 km/h

[ACHSEN]

Vorderachse: Pendelnd aufgehängte Planetenlenktriebachse, Pendelwinkel	14°
Hinterachse:	Starr angelenkte Planetentriebachse.

[REIFEN]

Standardgröße 8.25-20, 12 PR Zwillingsbereifung

[BREMSEN]

Betriebsbremse: Hydraulische Pumpenspeicher-Zweikreisbremse, auf im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen der Vorder- und Hinterachse wirkend.

Baggerbremse: Durch feststellbare Betriebsbremse auf die Vorder- und Hinterachse wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatischer Fahrtrieb im geschlossenen Kreis wirkt als verschleißfreie Hilfsbremse.

Feststellbremse: Hydraulische Federspeicherbremse, elektrisch Betätigt.

[LENKUNG]

Vollhydraulisch gelenkte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder

Größter Lenkeinschlag	35°
-----------------------	-----

[BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG]

Betriebsgewicht (Gelenkausleger) nach ISO 6016	6 800 kg
Betriebsgewicht (Circular-Ausleger) nach ISO 6016	7 600 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Gelenkausleger)	5 210 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Gelenkausleger)	3 595 mm
Transportmaße: Gelenk- / Circular-Ausleger (L x H)	5 710 x 2 920 mm
Gesamtbreite (Zwillingsbereifung)	2 190 mm
Höhe über Fahrerkabine	2 920 mm
Spurweite	1 682 mm
Radstand	2 125 mm
Bodenfreiheit, unter Gelenkwelle	420 mm
Wenderadius (Vorderachslenkung/Allradlenkung)	6 700 / 5 700 mm
Oberwagen-Heckradius	1 450 mm
Oberwagen-Frontradius	2 750 mm
Hüllkreis 180°	4 200 mm
Hüllkreis 360°	5 500 mm
Losbrechkraft nach ISO 6015	38 kN
Reißkraft nach ISO 6015	30 kN

[HYDRAULIK]

Fahrhydraulik: Geschlossener Kreislauf, unabhängig von der Arbeitshydraulik.

Pumpenfördermenge, max.	max. 96 l/min
Arbeitsdruck, max.	max. 420 bar

Arbeitshydraulik: Axialkolbenregelpumpe mit Förderstromanpassung und Druckabschneidung.

2-Kreis-Hydraulik. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.

Pumpenfördermenge, max.	max. 151 l/min
Arbeitsdruck, max.	max. 250 bar

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Rücklaufilter im Öltank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.

Stellfunktionen und Schwenken des Oberwagens: Verstell Pumpe.

Pumpenfördermenge, max.	max. 45 l/min
Arbeitsdruck, max.	max. 210 bar

Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge, proportional betätigt: Pumpenfördermenge, stufenlos einstellbar 90 l/min

Arbeitsdruck, max.	max. 250 bar
--------------------	--------------

ISO-Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.

TECHN. BESCHREIBUNG



[SCHWENKWERK]

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Betriebsbremse.

Zusätzliche Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse.

Drehgeschwindigkeit 0-10 min⁻¹

[KNICKMATIK®]

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe

Knickwinkel / Seitenversatz nach links 48° / 735 mm

Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts 72° / 880 mm

[FÜLLMENGEN]

Diesel-Tankinhalt 150 l

Hydrauliksystem (inklusive Tank) 180 l

[KABINE]

Geräumige, schallisolierte Vollsicht-ROPS-Stahlkabine.

Schiebefenster in Fahrertür.

Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster.

Dach-Thermofenster, bronze getönt.

Panorama-Heckfenster

Gasfederunterstützte Frontscheibe, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Belüftungsstellung durch Kippen der Frontscheibe. Scheiben-Waschanlage.

Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau.

Außenspiegel links.

Kabinenheizung mit Frontscheibenentfrostung durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit stufenlosem Gebläse.

Frisch- und Umluft Filter.

Fahrersitz MSG 85 (Komfortausführung), mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, neigungsverstellbaren Armlehnen, Längshorizontalfederung, mech. Lendenwirbelstütze.

Beckengurt.

Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsmodul.

Arbeitscheinwerfer Halogen H-3.

[SCHALLPEGEL]

Schalldruckpegel (LpA) in Kabine 77 dB(A)

Schallleistungspegel (LWA) im Umfeld der Maschine nach 2000/14/EG 99 dB(A)

[ARBEITSWERKZEUGE]

LÖFFEL

Tieflöffel, SW, Leichtgut, ohne Zähne 300 mm breit, Inhalt 87 | Tieflöffel, SW, Leichtgut, ohne Zähne 400 mm breit, Inhalt 127 | Tieflöffel, SW, Leichtgut, ohne Zähne 600 mm breit, Inhalt 212 | Tieflöffel, SW 300 mm breit, Inhalt 87 | Tieflöffel, SW 400 mm breit, Inhalt 127 | Tieflöffel, SW 500 mm breit, Inhalt 169 | Tieflöffel, SW 600 mm breit, Inhalt 212 | Tieflöffel, SW 800 mm breit, Inhalt 303 | Grabenräumlöffel, SW 1 250 mm breit, Inhalt 251 | Schwenklöffel, SW 1 250 mm breit, Inhalt 220

[ZUSATZAUSRÜSTUNGEN]

AUSLEGERVARIANTEN

Circularausleger, mit Löffelstiel 1 600 mm | Verstellausleger, mit Löffelstiel 1 950 mm

VORLÄUFIG



TECHN. BESCHREIBUNG

REIFEN

365/70 R 18 MPT E-70 Conti(Einzelbereifung, Fahrzeugbreite 1985 mm) | 500/45-20 (Einzel-Breitbereifung)

HYDRAULIK

Druckloser Rücklauf | Bio-Öl-Befüllung Ester-Basis HLP 68 (Panolin) | Steuerung mit zweitem Zusatzsteuerkreis auf linkem Joystick | Steuerung mit drittem Zusatzsteuerkreis auf linkem Joystick | Rohrbruchsicherung/Lasthalteventil für Löffelstiel und Zwischenausleger (Gelenkausleger) | Rohrbruchsicherung/Lasthalteventil für Löffelstiel und Zwischenausleger (Gelenkausleger) | Umschaltung von ISO auf SAE-Betätigung

FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 95 (Premiumausführung), mit Luftfederung, hoher Rückenlehne und neigungsverstellbaren | Armlehnen, Längshorizontalfederung | Sitz- und Rückenheizung | Pneumatische Lendenwirbelstütze | Klimatronic Kühlbox, thermoelektrisch

WEITERE ARBEITSWERKZEUGE

Aufreißzahn / SW (1 Zahn) | Lasthaken in Schnellwechseleinrichtung | Hydraulikhammer | Schnellwechseladapter für Hydraulikhammer | Erdbohrer | Lasthaken, an Löffelstange anschraubbar | Weitere Arbeitswerkzeuge auf Anfrage

FAHRERKABINE

Beleuchtungspaket: Doppelt-wirkender Arbeitsscheinwerfer (Double Beam) - Kabine hinten Mitte, Arbeitsscheinwerfer an der Kabine - vorne rechts | Dachschutzgitter, FOPS geprüft | Gelbe Rundumleuchte | Radio-Einbausatz | Schiebefenster in Kabinenfenster rechts

ABSTÜTZVARIANTEN

Heckstützschild 2 200 mm breit (bei Zwillings- bzw. Breitreifen) | Heckstützschild 1 990 mm breit (bei Einzel-Bereifung) | Abstützplatten flach, pendelnd aufgehängt | Abstützplatten Gummi, pendelnd aufgehängt | Fronträumschild, 2 200 mm breit

WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

Allradlenkung mit Umschaltung von Rund auf Hund | Betankungspumpe elektrisch | Mechanische Schnellwechseleinrichtung Typ MS08 | Hydraulische Schnellwechseleinrichtung, Typ HS08 | Diebstahlsicherung (Wegfahrsperrung) | Dieselstandheizung mit Frischluftumwälzung und Zeitschaltuhr | Zusatz-Heckgewicht, 107 kg | Rückfahrkamera | Zusätzlicher Werkzeugkasten Sonderlackierung/Folienbeklebung | Lenkumschaltung bei Schildeinsatz | Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage



YANMAR



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.de

Fotos sind nicht bindend. Gedruckt in Frankreich. Änderungen vorbehalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten Yanmar Construction Equipment-Händler.

DE_B75W_0317